

Schlagschrauber

Pistole

Gerade/Stab

Gerade/Stab

Winkel

Gekröpft



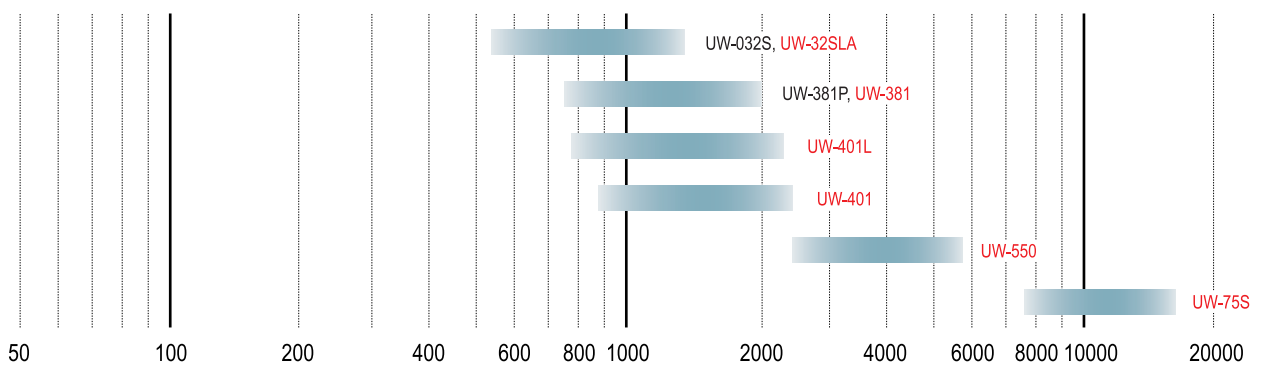
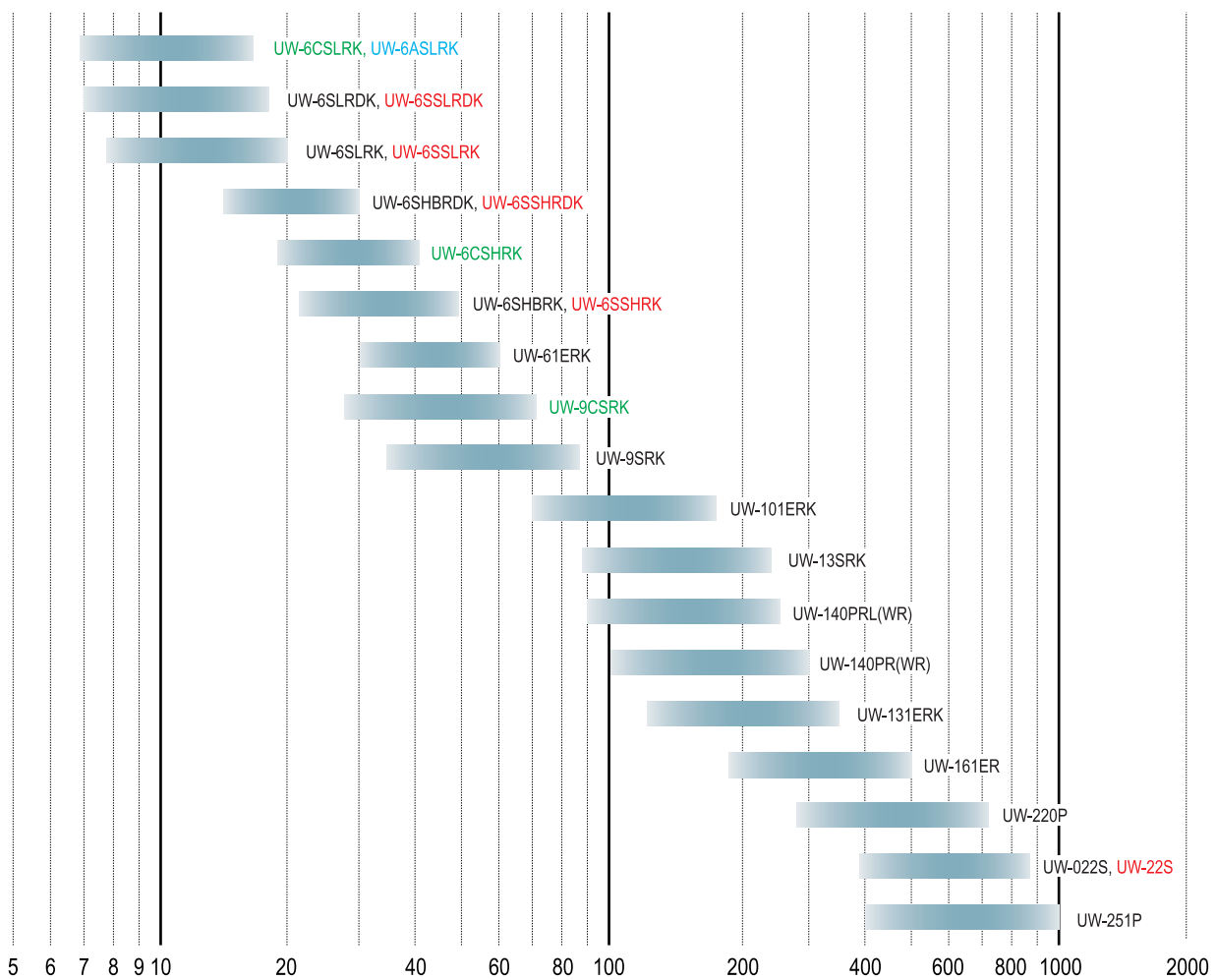
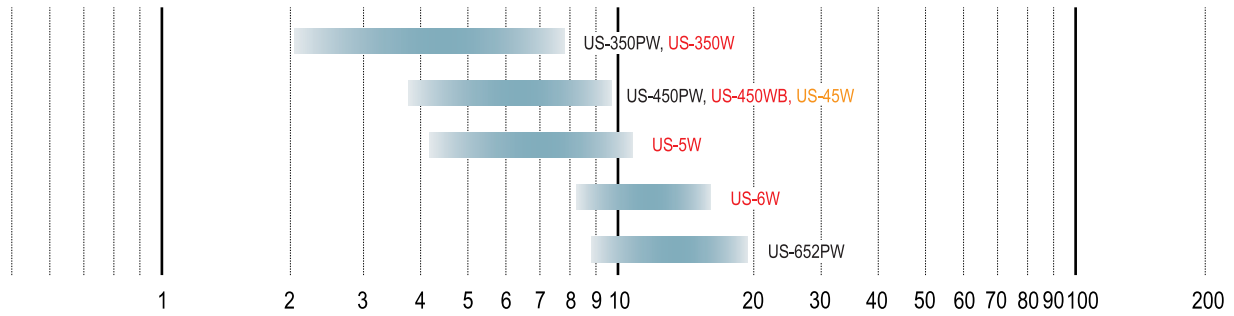
Schubstart

Hebelstart

90°

135°

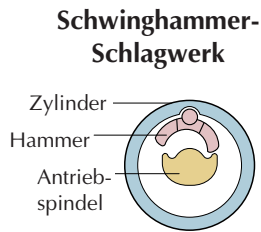
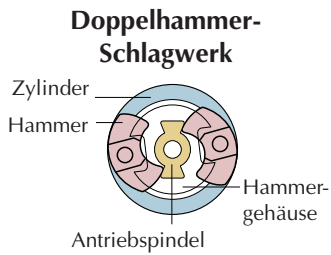
Auswahltabelle Schlagschrauber



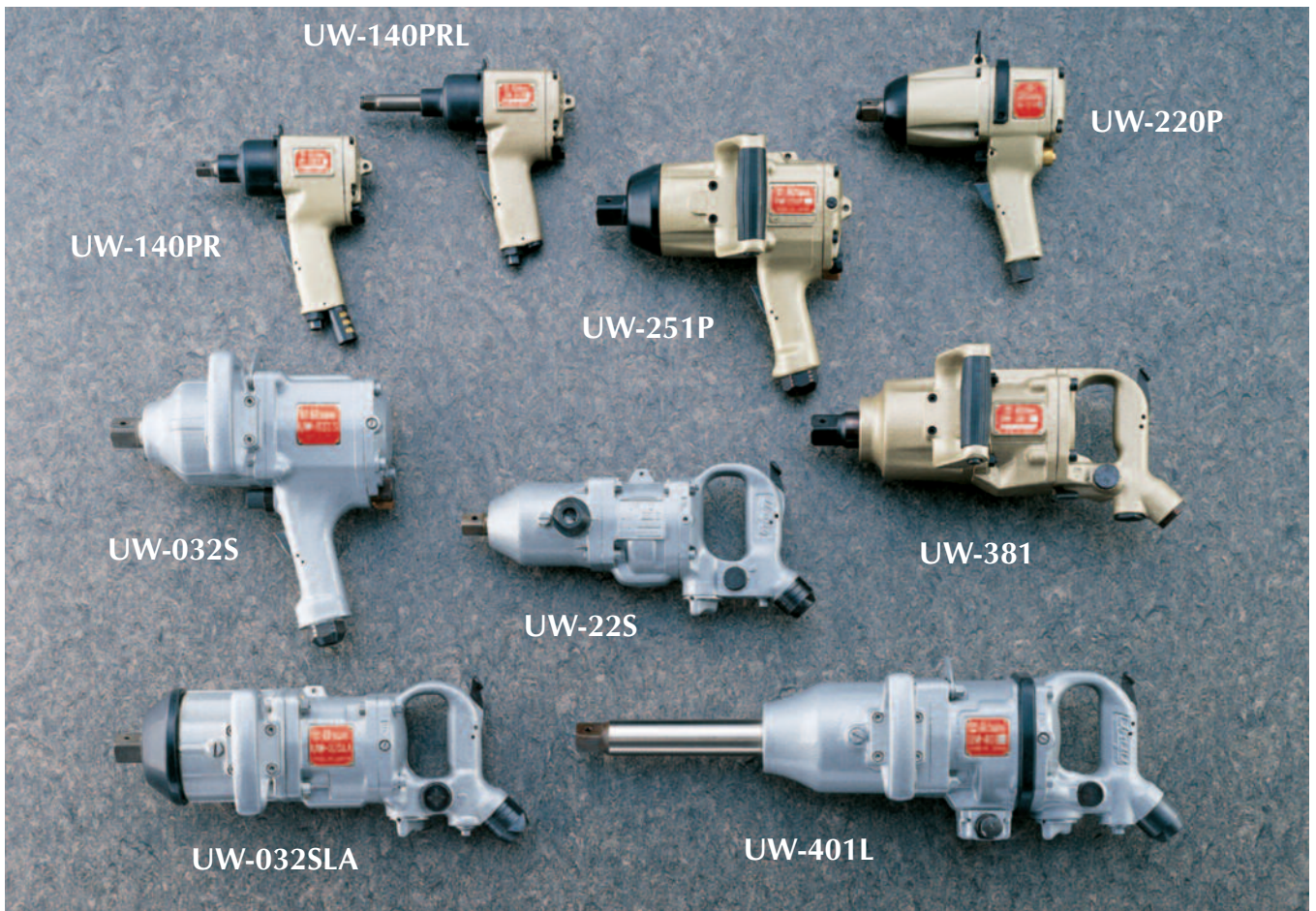
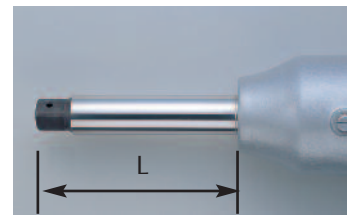
www.mint.eu

Schlagschrauber

**Leistungsbereich
90 - 17000 N.m**



Modell	L in mm
UW-140PRL	74
UW-220PL	156
UW-251PL	151
UW-381L	200
UW-381PL	200
UW-401L	195



www.mint.eu

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

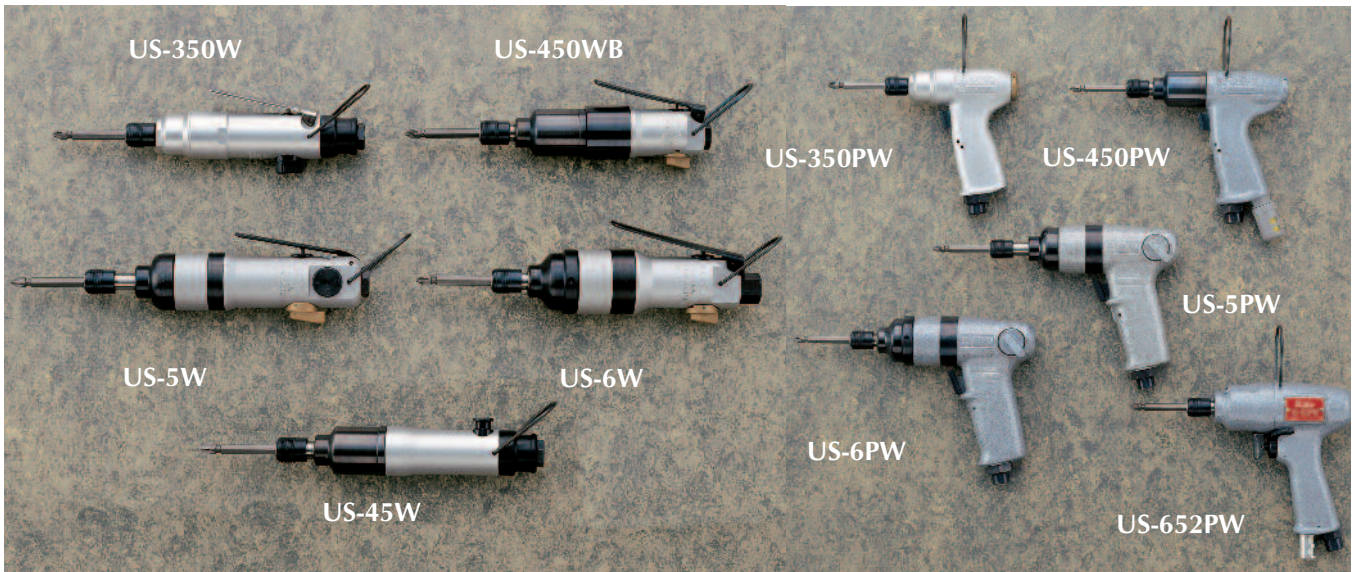
Modell	Schraub-Ø mm	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Schwinghammer, Pistole (P), Gerade Ausführung, als (L) mit verlängerter Spindel								
UW-140PR(WR)	M12	1/2	6500	2,70	190	30,0	93	0,70
UW-220P	M19	3/4	5500	4,40	225	42,0	95	0,70
UW-251P	M25	1	5500	8,00	275	48,0	95	0,80
UW-381	M38	1	4700	9,50	355	55,0	100	0,90
UW-381P	M38	1	4700	9,50	276	55,0	99	0,90
Doppelhammer, Pistole (D) oder Gerade Ausführung für schwere bis extreme Anforderungen, als (L) mit verlängerter Spindel								
UW-22S	M22	3/4	4000	7,90	357	46,0	103	0,75
UW-022S	M22	3/4	3800	7,65	477	46,0	103	0,75
UW-32SLA	M32	1	3500	11,70	390	59,0	109	0,90
UW-032S	M32	1	3500	11,60	304	58,0	109	1,15
UW-401	M38	1	3200	15,10	421	60,0	110	1,20
UW-550	M56	1 1/2	3500	36,00	525	75,0	112	2,20
UW-75S	M76	1 3/4	1400	56,00	668	91,0	112	3,20

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.

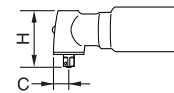
Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm für UW-140PR, 13 mm für UW-220P bis UW-401, 19 mm für UW-550 und UW-75S

Schlagschrauber

Leistungsbereich
2 - 300 N.m



Maße des Winkelkopfs
(siehe Tabelle)



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Winkelkopf H/C in mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m ³ /min
Doppelhammer mit Schnellwechselfutter 1/4", Pistole, (US-350PW: Schwinghammer)									
US-350PW**	M4	1/4 *	16000	0,53	121	17,0	-	81	0,20
US-450PW**	M5	1/4 *	11000	0,75	149	17,0	-	79	0,20
US-652PW	M6	1/4 *	9300	0,85	155	23,0	-	79	0,25
Doppelhammer mit Schnellwechselfutter 1/4", Gerade Ausführung (US-350W: Schwinghammer)									
US-350W**	M4	1/4 *	14000	0,40	168	17,0	-	70	0,20
US-45W**	M5	1/4 *	11000	0,52	182	17,0	-	80	0,20
US-450WB**	M5	1/4 *	10500	0,55	161	19,0	-	80	0,20
US-5W**	M5	1/4 *	9500	0,75	168	22,0	-	82	0,20
US-6W**	M6	1/4 *	10000	0,80	175	23,0	-	85	0,30
Doppelhammer, Pistole, Abluft über Handgriff									
UW-6SLRK	M6	3/8	8500	0,97	169	22,0	-	92	0,35
UW-6SLRDK	M6	1/4 *	8500	1,00	177	22,0	-	92	0,30
UW-6SHBRK	M8	3/8	7300	1,36	153	24,0	-	91	0,35
UW-6SHBRDK	M8	1/4 *	7300	1,40	160	24,0	-	91	0,30
UW-9SRK	M10	1/2	7000	1,79	173	28,0	-	93	0,45
UW-13SRK	M13	1/2	6000	2,61	205	34,0	-	95	0,45
Doppelhammer, Gerade Ausführung, schallgedämpft									
UW-6SSLRK	M6	3/8	8500	0,87	212	21,0	-	90	0,30
UW-6SSLRDK	M6	1/4 *	8500	0,90	227	22,0	-	90	0,30
UW-6SSHRK	M8	3/8	7300	1,26	228	24,0	-	91	0,35
UW-6SSHRDK	M8	1/4 *	7300	1,30	238	24,0	-	91	0,35
Doppelhammer, Winkelkopf-Ausführung									
UW-6ASLRK	M6	3/8	6500	1,14	260	15,0	135°	92	0,30
UW-6CSLRK	M6	3/8	8000	1,17	238	14,0	59,5 / 13,5	93	0,30
UW-6CSHRK	M8	3/8	7300	1,71	256	19,0	65,0 / 17,5	94	0,30
UW-9CSRK	M10	1/2	6300	2,78	363	28,0	85,0 / 21,5	97	0,45
Doppelhammer, Pistole, einstellbar									
UW-61ERK	M8	3/8	7300	1,51	154	30,0	-	91	0,35
UW-61ERDK	M8	1/4 *	7300	1,55	164	30,0	-	91	0,35
UW-101ERK	M10	1/2	5500	2,27	185	36,0	-	96	0,45
UW-131ERK	M13	1/2	5500	2,97	210	38,0	-	97	0,55
UW-161ERK	M16	3/4	3800	4,10	215	42,0	-	96	0,65

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. ** Empfohlener Fließdruck 4 bar. Alle sonstigen Angaben bei 6 bar Fließdruck.

Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.