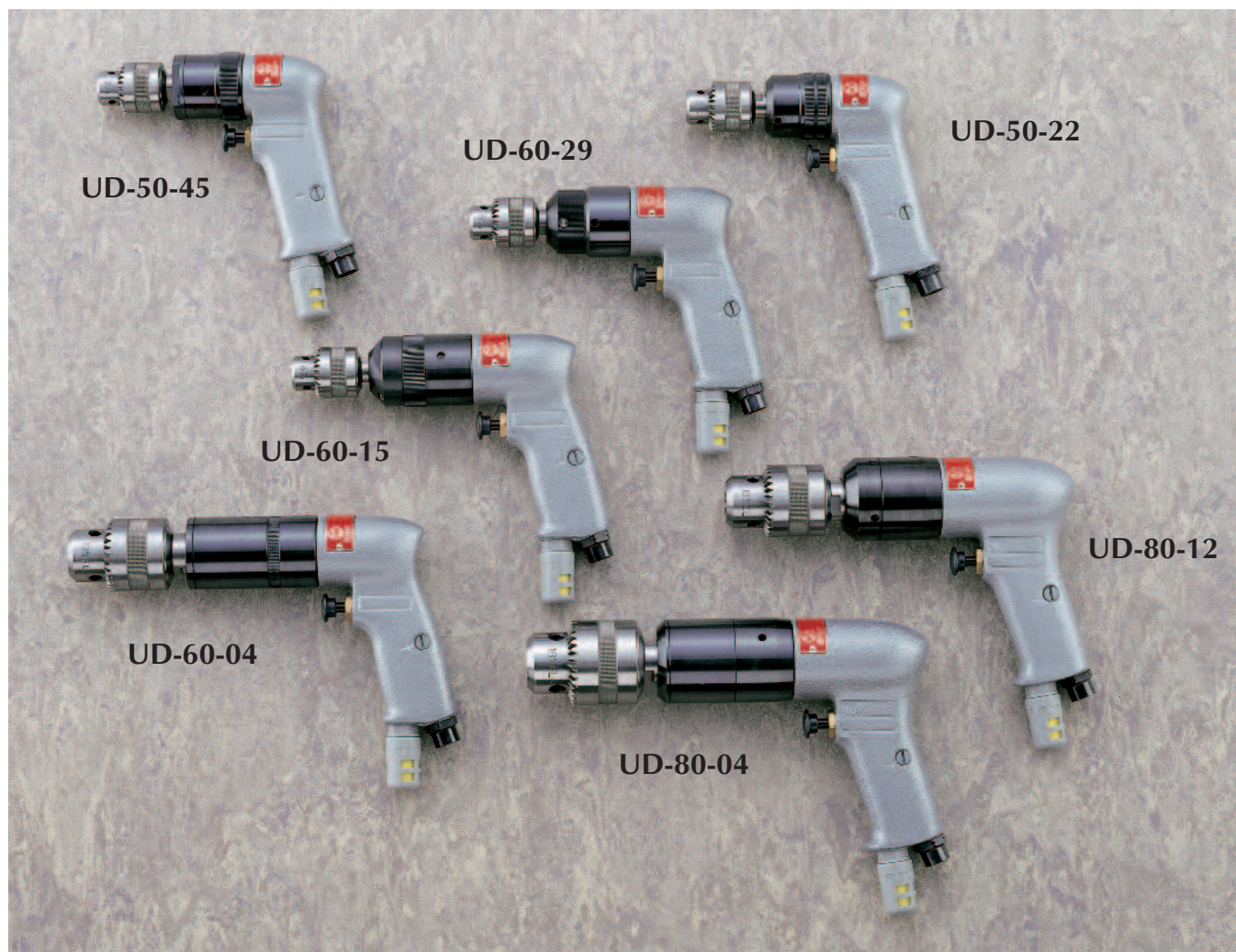


**Bohrmaschinen,
Gewindeschneid-
maschinen**

Bohrmaschinen

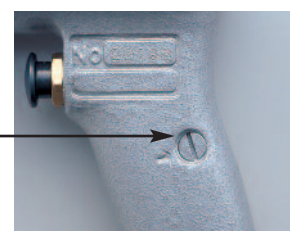


Gegenhalter (Option)

Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.



Einstellung über internen Luftmengenregler (bei Pistolenmodellen)



UD-60 Serie Art.Nr. 612-896-0
UD-80 Serie Art.Nr. 613-896-0

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UD-50-200	3	23000	0,70	135	21,0	3/8-24UNF	73	0,40
UD-50-45	6	5000	0,86	145	21,0	3/8-24UNF	72	0,40
UD-50-22	8	2200	0,90	140	21,0	3/8-24UNF	72	0,40
UD-60-29	8	2900	1,10	167	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60-20	8	2000	1,20	180	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60-15	8	1600	1,20	180	22,5	3/8-24UNF	76	0,50
UD-60-07	13	700	1,40	214	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-60-04	13	500	1,40	220	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-80-12	13	1200	1,80	212	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-07	13	700	2,30	242	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-04	16	400	2,90	265	26,0	5/8-16UNF	79	0,65

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

Bohrmaschinen



Geeignete Bohrfutter
siehe unten



Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UD-50S-200	3	23000	0,70	200	21,0	3/8-24UNF	78	0,40
UD-50S-45	6	5000	0,85	210	21,0	3/8-24UNF	77	0,40
UD-50S-22	8	2200	0,83	205	21,0	3/8-24UNF	77	0,40
UD-60S-29	8	2900	1,05	227	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-20	8	2000	1,15	238	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-15	8	1600	1,15	238	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-07	13	700	1,35	272	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-60S-04	13	500	1,35	279	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-80S-12	13	1200	1,60	280	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80S-07	13	700	2,10	300	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80S-04	16	400	2,70	323	26,0	5/8-16UNF	79	0,65
UD-80-12G	13	1200	2,30	290	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-07G	13	700	2,80	310	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-04G	16	400	3,40	333	26,0	5/8-16UNF	79	0,65

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.



Schnellspan-Bohrfutter

Aufnahme	Spannbereich	Art.Nr.
3/8"-24	0-6,5 mm	871025
3/8"-24	0,5-10 mm	871038
3/8"-24	1-13 mm	871049
1/2"-20	1-13 mm	871050
5/8"-16	3-16 mm	871063
Jacobs 1	1-10 mm	871037

Zahnkranz-Bohrfutter

3/8"-24	0,5-8 mm	072628
1/2"-20	1,5-13 mm	064530
5/8"-16	3-16 mm	329718
Jacobs 1	0,5-8 mm	072656

Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

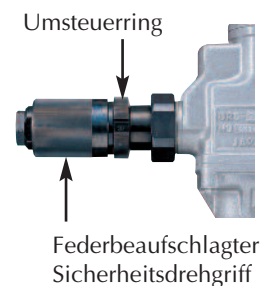
Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Höhe mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UD-50S-45A	4	5000	0,90	253	40	21,0	1/4-28UNF	79	0,40
UD-50S-22A	4	2200	0,88	248	40	21,0	1/4-28UNF	79	0,40
UD-60S-29C	8	2900	1,52	276	90	22,5	3/8-24UNF	79	0,50
UD-60S-15C	8	1600	1,60	283	90	22,5	3/8-24UNF	79	0,50

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.



Rollgriff mit automatischer Rückstellung

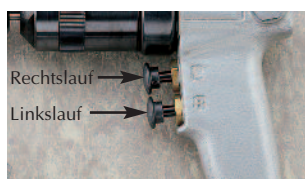


Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

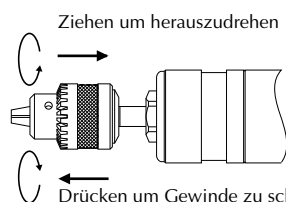
Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Morse- kegel	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
URD-22RR	22	600	5,80	442	39,0	2	95	1,30

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 3/8". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 13 mm.

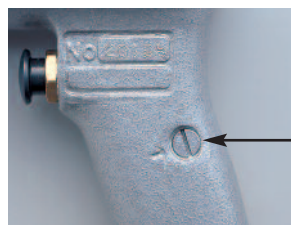
Gewindeschneidmaschinen



Doppelknopf-Betätigung bei UT-66 Serie zum schnellen Umsteuern mit der Hand



Druck-Zug-Betätigung bei UT-60 Serie. Rechts- und Linkslauf werden durch Druck- oder Zugbewegung umgeschaltet



Einstellung über internen Luftmengenregler (bei Pistolenmodellen der UT-60 Serie)



Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UT-66B-15	6	1500	1,32	183	25,0	Jacobs 1	85	0,40
UT-66B-07	8	800	1,42	196	25,0	Jacobs 1	85	0,40
UT-60-07	8	700	1,80	244	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60-04	8	400	1,80	244	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60S-07	8	700	1,65	300	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60S-04	8	400	1,65	316	22,5	Jacobs 1	75	0,50

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.