

Impulsschrauber Neuste Generation

URYUs revolutionäres Entlastungsventil "auto relief" setzt neue Maßstäbe bei Impulsschraubern und führt URYUs Tradition fort, bei der Entwicklung von Impulsschraubern voranzugehen.

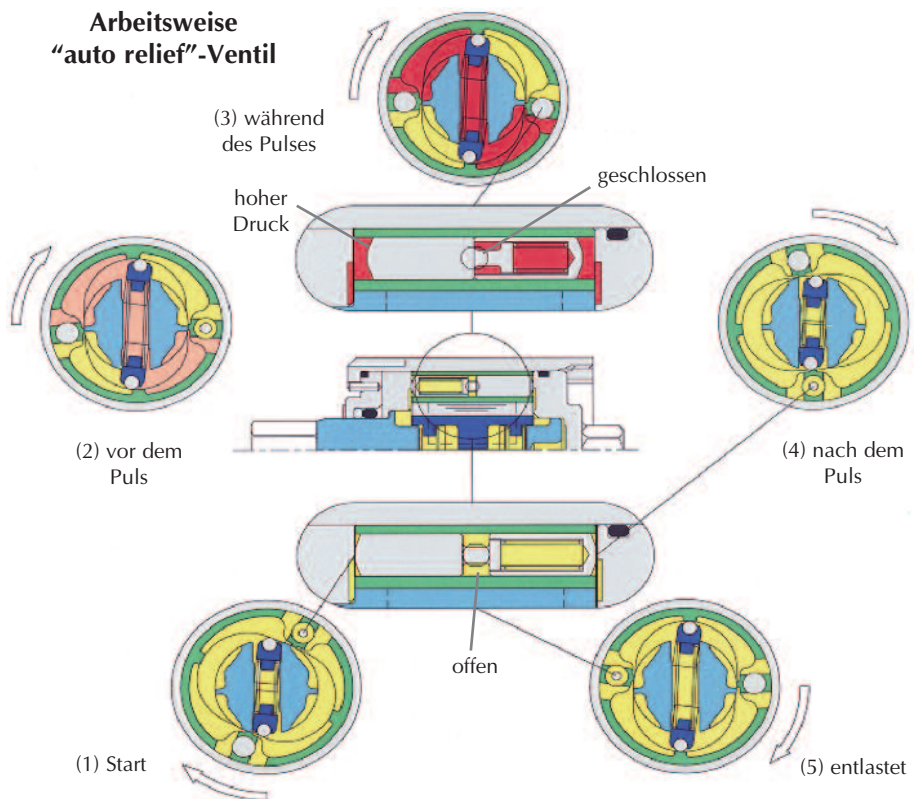
Das Entlastungsventil "auto relief" regelt den Bypass zwischen Kammern mit hohem und niedrigem Öldruck. Bei konventionellen Impulszellen ist dieser Bypass fix. Das bedeutet, der Druckausgleich erfolgt unabhängig vom Stand der Verschraubung. Das "auto relief"-Ventil regelt nun den Druckausgleich in Abhängigkeit vom Schraubverlauf.

Zu Beginn der Verschraubung bei geringem Widerstand ist der Bypass geöffnet und ein Druckausgleich findet schnell statt. Je höher das Einschraubmoment und damit der Widerstand der Schraube, desto höher der erzeugte Druck in der Impulszelle. Dieser Druck schließt nun auch das Entlastungsventil, so dass die Impulszelle die volle Kraft entfaltet.

Die Vorteile dieses Ventils sind zum einen ein idealer Anstieg des Drehmomentverlaufs ohne die sonst übliche erste Spitze, welche durch die Kopfauflage erzeugt wird. Wesentlicher sind aber die geringen Rückschlagsverluste, die bei jedem Puls erzeugt werden. Damit kann die Impulszelle schneller weiterdrehen und den nächsten Puls erzeugen. Die Pulse rücken zusammen und die gesamte Schraubzeit wird kürzer. Im Vergleich zu Schraubern mit konventionellen Pulszellen kann das einiges an Effizienz ausmachen.

Dieses neuartige Ventil wird mit dem Buchstaben "A" gekennzeichnet und kommt in allen Modellen der Serie UAT, UA, UDBP-TA zum Einsatz.

Arbeitsweise "auto relief"-Ventil



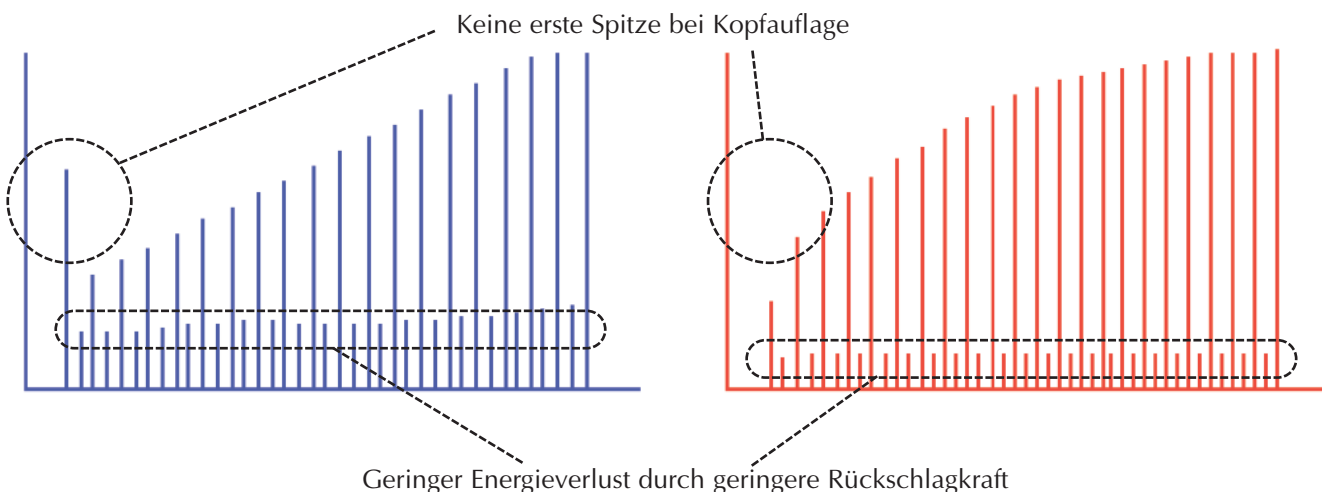
Konventionelle Impulszelle

Dimension des Bypass (fixiert)



Impulszelle mit "auto-relief"-Ventil

Dimension des Bypass (veränderbar)

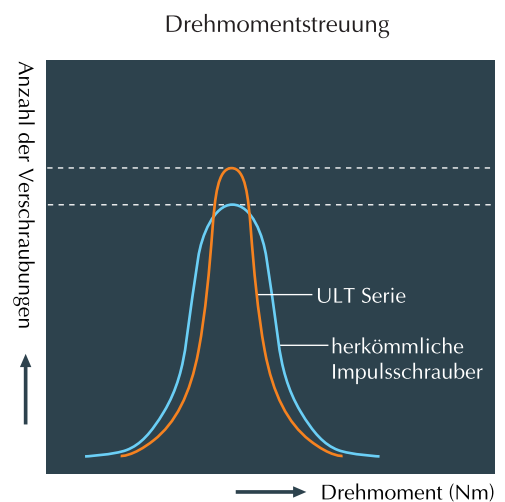
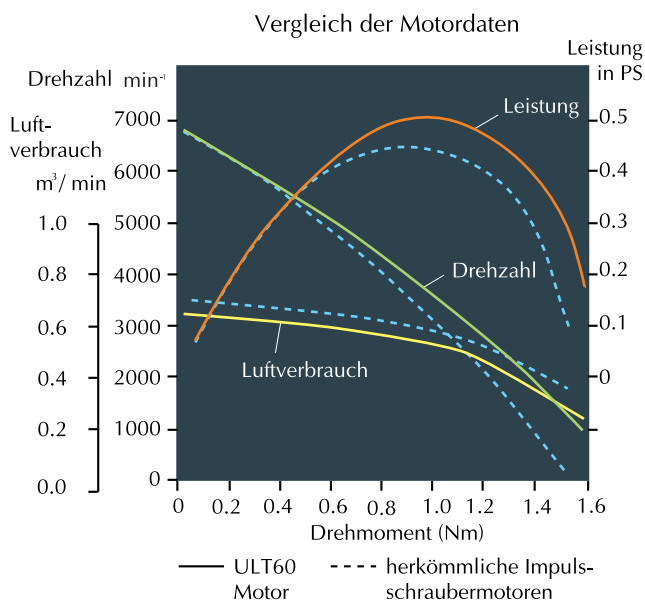


Impulsschrauber Neuste Generation

Niedriges Gewicht - hohe Leistung. Nach diesem Grundsatz hat URYU viele Neuerungen bei Impulsschraubern eingeführt. Die Schrauber der UAT/UA und ULT/UL Serien sind mit die leichtesten und leistungsfähigsten am Markt und setzen damit Maßstäbe in Gewicht und Baugröße. In Ergonomie und Genauigkeit sind diese Schrauber die erste Wahl..



www.mint.eu



Abschalt- Impulsschrauber - Pistolenform

2,5 - 400 N.m



UAT-40



UAT-60



UAT-80



UAT-130



UAT-200

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m ³ /min
		bei 6 bar N.m	bei 4 bar N.m		bei 6 bar min ⁻¹	bei 4 bar min ⁻¹					
UAT-30D	M4-5	2,5-5,5	-	1/4 *	4200	-	0,88	165	23,5	75	0,30
UAT-40D	M5	4,5-8	-	1/4 *	3800	-	0,92	165	24,5	75	0,25
UAT-40	M5	4,5-8	-	3/8	3600	-	0,92	162	24,5	75	0,25
UAT-50DL	M6	-	7-15,5	1/4 *	-	4000	0,92	165	24,5	75	0,25
UAT-50L	M6	-	7-15,5	3/8	-	4000	0,92	162	24,5	75	0,25
UAT-50D	M6	7-15,5	-	1/4 *	4600	-	0,92	165	24,5	78	0,30
UAT-50	M6	7-15,5	-	3/8	4600	-	0,92	162	24,5	78	0,30
UAT-60DL	M8	-	13-28	1/4 *	-	6000	0,95	177	24,5	77	0,25
UAT-60L	M8	-	13-28	3/8	-	6000	0,95	174	24,5	77	0,25
UAT-60D	M8	15-32	-	1/4 *	6700	-	0,95	177	24,5	80	0,35
UAT-60	M8	15-32	-	3/8	6700	-	0,95	174	24,5	80	0,35
UAT-70L	M8-10	-	25-48	3/8	-	5300	1,05	180	25,5	78	0,30
UAT-70	M8-10	30-55	-	3/8	6000	-	1,05	180	25,5	80	0,40
UAT-80L	M10	-	35-55	3/8	-	5000	1,25	186	28,0	78	0,40
UAT-80	M10	45-63	-	3/8	5600	-	1,25	186	28,0	80	0,48
UAT-90L	M10-12	-	45-75	1/2	-	5100	1,45	192	29,0	79	0,45
UAT-90	M10-12	50-85	-	1/2	5700	-	1,45	192	29,0	82	0,53
UAT-100L	M12	-	60-110	1/2	-	4800	1,70	199	31,5	79	0,48
UAT-100	M12	70-130	-	1/2	5200	-	1,70	199	31,5	82	0,55
UAT-130L	M12-14	-	80-125	1/2	-	4000	2,30	217	33,5	79	0,50
UAT-130	M14	110-150	-	1/2	4300	-	2,30	217	33,5	82	0,70
UAT-150L	M14-16	-	110-170	3/4	-	3700	2,90	240	38,0	79	0,50
UAT-150	M16	140-210	-	3/4	3900	-	2,90	240	38,0	82	0,70
UAT-180L	M16	-	130-210	3/4	-	3000	3,70	264	52,0	80	0,50
UAT-180	M16-18	160-250	-	3/4	3300	-	3,70	264	52,0	84	0,70
UAT-200L	M16-18	-	170-280	3/4	-	2200	5,80	279	47,5	85	0,70
UAT-200	M18-20	200-400	-	3/4	2400	-	5,80	279	47,5	85	1,00

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4", ab UAT-180 R 3/8". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) bis UAT-50 Serie 6 mm, ab UAT-60 Serie 9 mm, ab UAT-100 13 mm. Schrauber mit Code "L" speziell ausgelegt für einen Betriebsdruck von 4 - 5 bar.

Abschalt- Impulsschrauber - Pistolenform

13 - 850 N.m



UX-T700



UX-T1300



UXR-T2000



UX-T1000



UXR-T2400S

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment N.m	Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achsen- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m ³ /min
				6 bar min ⁻¹	5 bar min ⁻¹					
UX-T700L	M6-8	13-26	3/8	7500	7250	1,46	187	25,5	72	0,30
UX-T700	M8	20-38	3/8	7500	7250	1,46	187	25,5	72	0,30
UX-T800	M8-10	30-45	3/8	8300	8000	1,80	196	28,0	75	0,35
UX-T900	M8-10	35-70	1/2	7000	6800	2,00	202	30,0	75	0,45
UX-T1000	M10-12	50-90	1/2	6800	6550	2,35	207	33,0	75	0,50
UX-T1300	M12-14	70-130	1/2	6200	6000	2,80	225	36,0	77	0,55
UX-T1400	M14	100-160	1/2	5300	4900	3,40	245	40,0	79	0,60
UX-T1620	M14-16	120-210	3/4	5000	4800	3,70	260	40,0	82	0,65
UXR-T1820	M16-18	150-250	3/4	4400	4200	4,50	270	42,0	84	0,70
UXR-T2000	M18-20	200-400	3/4	4000	3800	6,80	303	47,0	85	0,95
UXR-T2400S	M24	360-650	1	3600	3400	12,00	444	61,5	85	1,00
UXR-T3000S	M30	450-850	1	4400	4200	14,50	477	62,0	85	1,05

Anschlussgewinde R 1/4", UXR-T1820 bis UXR-T2000 R 3/8", ab UXR-T2400S R 1/2". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) UX-T700L bis UX-T1620 9mm, ab UXR-T1820 13mm.

UXR Serie



Impulseinheit mit Dichtwalzen bei höheren Drehmomenten

UX Serie



Bewährte Zweikammer-Impulseinheit

Abschalt- Impulsschrauber - Gerade Form

4,5 - 50 N.m



UAT-40SD



UAT-50S



UAT-60S



UAT-70S

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m ³ /min
		bei 6 bar N.m	bei 4 bar N.m		bei 6 bar min ⁻¹	bei 4 bar min ⁻¹					
UAT-30SD	M4-5	2,5-5,5	-	1/4 *	3400	-	0,75	222	21,5	70	0,35
UAT-40SD	M5	4,5-8	-	1/4 *	3300	-	0,85	227	22,5	70	0,20
UAT-40S	M5	4,5-8	-	3/8	3300	-	0,85	224	22,5	70	0,20
UAT-50SDL	M6	-	7-15,5	1/4 *	-	3800	0,85	227	22,5	75	0,20
UAT-50SL	M6	-	7-15,5	3/8	-	3800	0,85	224	22,5	75	0,20
UAT-50SD	M6	7-15,5	-	1/4 *	3900	-	0,85	227	22,5	78	0,25
UAT-50S	M6	7-15,5	-	3/8	3900	-	0,85	224	22,5	78	0,25
UAT-60SDL	M8	-	13-28	1/4 *	-	5300	0,87	232	22,5	77	0,25
UAT-60SL	M8	-	13-28	3/8	-	5300	0,87	229	22,5	77	0,25
UAT-60SD	M8	15-32	-	1/4 *	5700	-	0,87	232	22,5	80	0,30
UAT-60S	M8	15-32	-	3/8	5700	-	0,87	229	22,5	80	0,30
UAT-70SL	M8-10	-	25-45	3/8	-	4400	0,95	239	23,5	78	0,27
UAT-70S	M8-10	30-50	-	3/8	4700	-	0,95	239	23,5	80	0,35

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) bis ULT/UAT-50 Serie 6 mm, ab ULT/UAT-60 Serie 9 mm. Drehmomentangaben bei 4 bzw. bei 6 bar. Schrauber mit Code "L" sind speziell ausgelegt für einen Betriebsdruck von 4 - 5 bar.

Abschalt- Impulsschrauber - Winkelkopf

7 - 50 N.m

ULT-50C



ULT-60C



ULT-70C



ULT-70CH

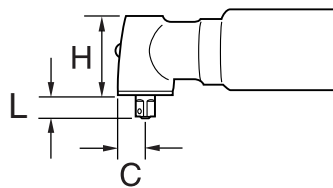


Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achsen- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m ³ /min
		bei 6 bar N.m	bei 4 bar N.m		bei 6 bar min ⁻¹	bei 4 bar min ⁻¹					
ULT-50CL	M6-8	-	7-15,5	3/8	-	4500	1,30	250	24,5	75	0,20
ULT-50C	M6-8	7-15,5	-	3/8	4500	-	1,30	250	24,5	78	0,25
ULT-60CL	M8	-	13-28	3/8	-	5200	1,40	261	24,5	78	0,25
ULT-60C	M8	13-28	-	3/8	5200	-	1,40	261	24,5	80	0,30
ULT-70CL	M8	-	20-35	3/8	-	4300	1,65	275	26,5	78	0,27
ULT-70C	M8	20-35	-	3/8	4400	-	1,65	275	26,5	82	0,35
ULT-70CHL	M8-10	-	30-50	1/2	-	2300	1,85	290	26,5	78	0,27
ULT-70CH	M8-10	30-50	-	1/2	2500	-	1,85	290	26,5	82	0,35

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) bis ULT/UAT-50 Serie 6 mm, ab ULT/UAT-60 Serie 9 mm. Drehmomentangaben bei 4 bzw. bei 6 bar. Schrauber mit Code "L" sind speziell ausgelegt für einen Betriebsdruck von 4 - 5 bar.

Winkelkopfmaße



Modell	H	C	L
ULT-50C	45,5	16	12
ULT-60C	45,5	16	12
ULT-70C	54,5	18	16
ULT-70CH	56,5	22	20