

Gesteuerte Impulsschrauber

5 - 600 N.m



UA-50MC



UA-130MC



UXR-1820MC



UA-70MC



UA-80MC



UXR-2400SMC

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment			Spindel Zoll	Drehzahl			Gewicht kg	Länge mm	Achsen- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbed. m ³ /min
		6 bar N.m	5 bar N.m	4 bar N.m		6 bar min ⁻¹	5 bar min ⁻¹	4 bar min ⁻¹					
UA-40MC	M6	7-12	5-9	-	3/8	5450	5200	-	1,10	170	26,0	78	0,20
UA-40DMC	M6	7-12	5-9	-	1/4 *	5450	5200	-	1,10	170	26,0	78	0,20
UA-50MC	M6	16-29	12-22	-	3/8	6700	6300	-	1,10	175	26,0	78	0,25
UA-60MC	M8	25-44	18-34	-	3/8	6600	6100	-	1,14	175	26,0	80	0,40
UA-70MC	M8-10	28-50	20-39	-	3/8	5700	5300	-	1,24	187	26,0	80	0,45
UA-80MC	M10-12	40-60	30-50	-	3/8	6000	5700	-	1,55	195	26,0	80	0,48
UA-90MC	M10-12	46-80	33-62	-	1/2	5500	5200	-	1,70	203	28,0	82	0,53
UA-100MC	M12	51-90	37-70	-	1/2	5200	4900	-	2,05	215	30,0	82	0,55
UA-130MC	M14	74-130	53-101	-	1/2	4500	4000	-	2,80	233	36,0	82	0,73
ALPHA-60MC	M6	10-20	9-15	8-13	3/8	7000	6800	6500	1,40	215	25,5	75	0,25
ALPHA-60DMC	M6	10-20	9-15	8-13	1/4 *	7000	6800	6500	1,40	215	25,5	75	0,25
ALPHA-70MC	M8	15-30	12,5-25	11-22	3/8	7300	6800	6500	1,35	215	25,5	75	0,25
ALPHA-80MC	M8	20-40	16-30	12-25	3/8	7000	6800	6500	1,50	231	25,5	78	0,45
ALPHA-90MC	M8-10	30-47	20-40	17,5-35	3/8	6500	6000	5200	1,50	231	25,5	78	0,45
ALPHA-101MC	M10	38-70	34-58	30-50	1/2	6200	6000	5700	2,10	243	28,0	80	0,50
ALPHA-110MC	M12	55-100	45-75	35-60	1/2	5000	4500	4000	2,50	250	30,0	80	0,65
ALPHA-130MC	M14	90-150	80-130	70-115	1/2	3400	3200	3000	3,50	276	36,0	82	0,65
ALPHA-140MC	M16	150-220	140-200	120-180	3/4	3500	3300	3100	4,63	295	40,0	84	0,80
UXR-1820MC	M18	160-250	140-220	120-200	3/4	4600	4400	4000	5,50	322	42,0	84	0,70
UXR-2000MC	M20	250-400	200-350	150-300	3/4	4800	4600	4300	8,00	355	47,0	85	0,95
UXR-2400SMC	M24	350-600	300-550	250-500	1	3300	3100	3000	12,50	457	55,0	85	1,00

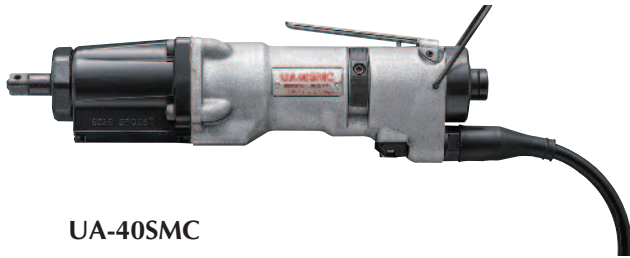
* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4", UXR-1820MC R 3/8", ab UXR-2000MC R 1/2".

Empfohlener Schlauch-Ø (ID) für ALPHA- und UL-Modelle 9mm, für UXR-Modelle 13mm.

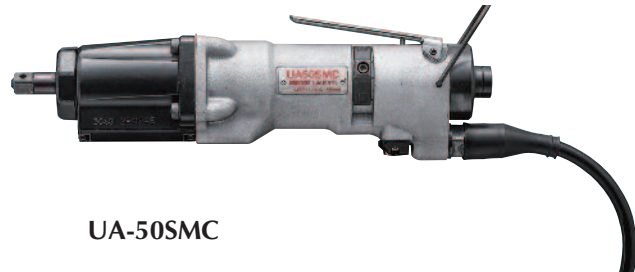
IO/NIO-LED bei UA Serie auf Anfrage

Gesteuerte Impulsschrauber - Gerade Form

5- 50 N.m



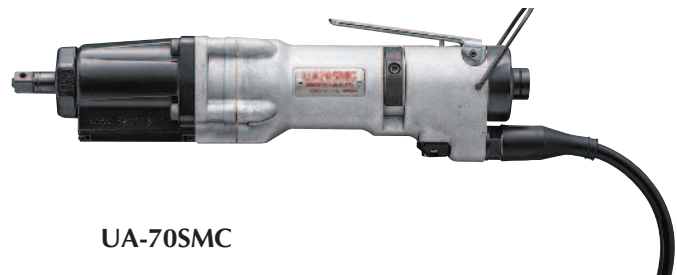
UA-40SMC



UA-50SMC



UA-60SMC



UA-70SMC

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Ach- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m ³ /min
		6 bar N.m	5 bar N.m		6 bar min ⁻¹	5 bar min ⁻¹					
UA-40SMC	M6	7-13	5-11	3/8	3600	3300	1,22	246	26,0	78	0,20
UA-40SDMC	M6	5-12	4,5-9,5	1/4 *	3600	3300	1,22	246	26,0	78	0,20
UA-50SMC	M6-8	11-25	9-20	3/8	4250	4100	1,23	246	26,0	78	0,25
UA-50SDMC	M6-8	9-23	8-18	1/4 *	4250	4100	1,23	246	26,0	78	0,25
UA-60SMC	M8	18-38	16-30	3/8	5000	4900	1,30	252	26,0	80	0,40
UA-60SDMC	M8	16-34	14-27	1/4 *	5000	4900	1,30	252	26,0	80	0,40
UA-70SMC	M8-10	30-50	25-40	3/8	5700	5300	1,39	265	26,0	80	0,45

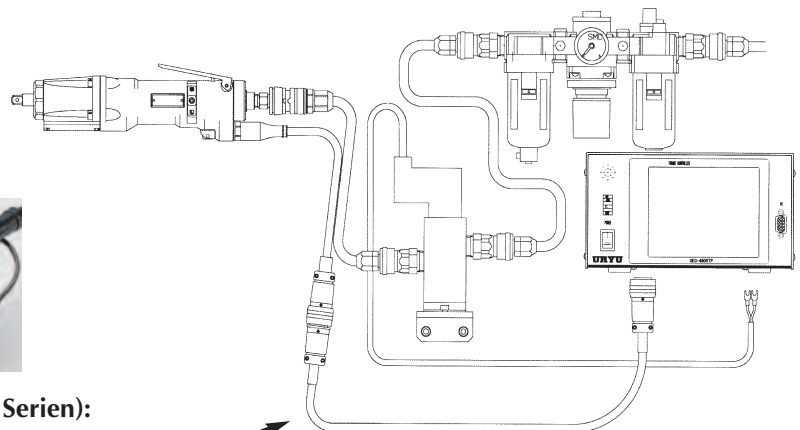
* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4".

Empfohlener Schlauch-Ø (ID) UA-40SMC, UA-50SMC 9mm, UA-60SMC, UA-70SMC 13mm.



Schnellwechselfutter
1/4" Sechskant (Form E
6,3 bei allen Schrauben
mit Code "D")

IO/NIO-LED bei Serien SMC, ALPHA und UXR



Anschlussschema MC Serie

Sensorkabel Schrauber - Steuerung (MC/AMC Serien):

Art.Nr.	Länge	Art.Nr.	Länge
910-263-0	5 m	910-265-0	15 m
910-264-0	10 m	910-266-0	20 m

Gesteuerte Impulsschrauber mit Winkelmessung

7 - 130 N.m



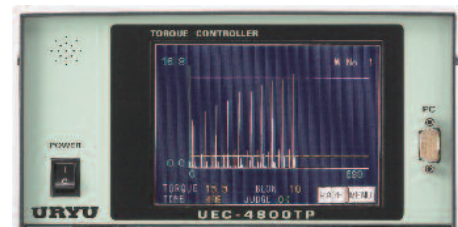
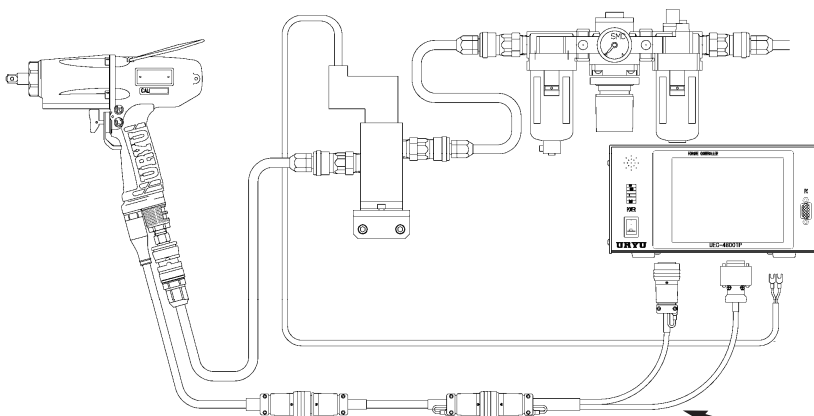
Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment N.m	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Geräusch db(A)	Luftbed. m ³ /min
UA-400AMC	M6	7-13	3/8	3600	1,35	193	78	0,20
UA-500AMC	M6-8	11-25	3/8	4250	1,35	193	78	0,25
UA-600AMC	M8	18-38	3/8	5000	1,40	198	80	0,40
UA-700AMC	M8-M10	30-50	3/8	5700	1,50	207	80	0,45
UA-800AMC	M10	40-60	3/8	6000	1,70	215	81	0,48
UA-90AMC	M10-12	50-80	1/2	5500	2,20	232	82	0,53
UA-100AMC	M12	60-90	1/2	5200	2,50	242	82	0,55
UA-130AMC	M14	85-130	1/2	4500	2,70	263	82	0,73

Alle Angaben bei 6,3 bar.

Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 6mm, ab UA-600AMC 9mm, für UA-130AMC 13mm.

Anschlussschema

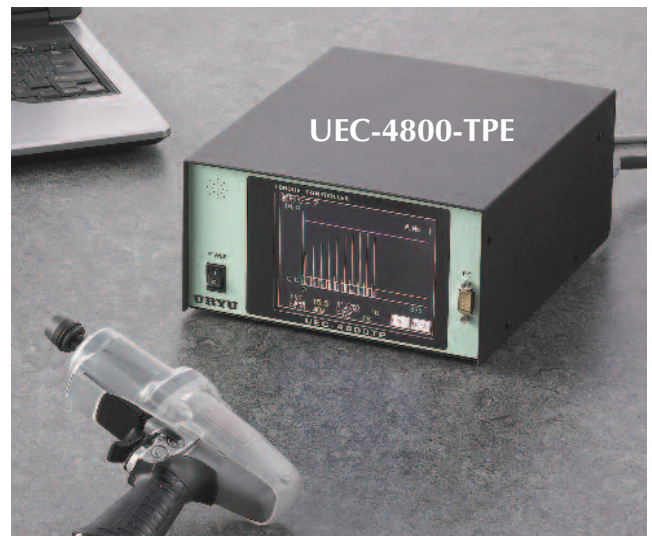


Steuerung UEC-4800-TPE(A) ist speziell für die Werkzeuge der Serie UA-...AMC mit Winkelmessung ausgelegt. Winkelüberwachung und -steuerung sind möglich.

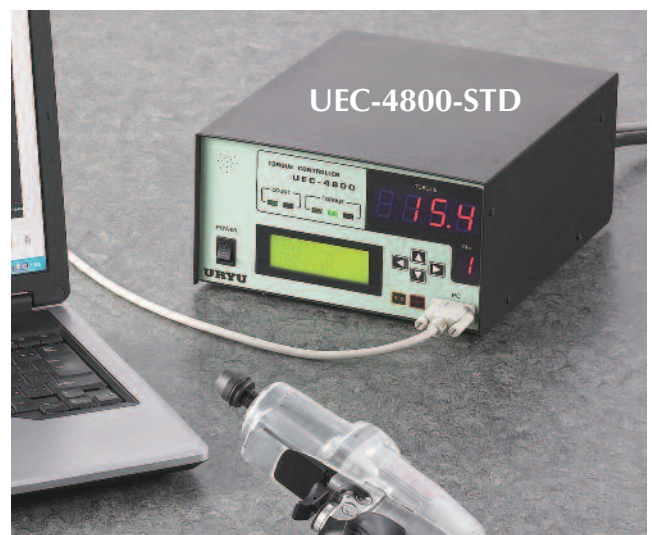
Sensorkabel siehe Seite 21. Zusätzlich benötigt wird ein Encoderkabel:
Art.Nr. 911-023-0

Steuerungen für Impulsschrauber

- ✓ **Steuerung von verschiedenen Werkzeugen mit Drehmomentaufnehmer.** UA-MC, UA-AMC, ALPHA-MC UXR-MC Impulsschrauber, UAN-M Winkelschrauber.
- ✓ **Genauere Drehmoment- und Drehwinkelsteuerung bzw. -überwachung.** Winkelsteuerung nur für Werkzeuge mit Winkelgebern (für Impulsschrauber der AMC-Serie).
- ✓ **Optische und akustische Rückmeldung.** Informationen über IO oder NIO werden dem Werker optisch und bei NIO auch akustisch mitgeteilt.
- ✓ **Einfaches Setup.** Schraubereinstellungen können entweder direkt über das Touch Panel eingegeben oder durch eine PC Software auf die Steuerung übertragen werden.
- ✓ **Großer Speicher.** Die Steuerung speichert intern bis zu 12.000 Verschraubungen für einen Schrauber. Das Sichern der Daten ist durch die mitgelieferte PC Software oder über die optionale RS-232 Schnittstelle möglich.
- ✓ **Ethernet-Schnittstelle.** Das UEC-4800 besitzt eine Ethernet-Schnittstelle, über die das Gerät in ein Netzwerk integriert werden kann.
- ✓ **Verschraubungszähler.** Die Steuerung überwacht automatisch die Anzahl der Verschraubungen.
- ✓ **Impulszähler.** Die hohe Abtastrate ermöglicht die Zählung der Schrauberimpulse bei Impulsschraubern. Die Steuerung kann so eingestellt werden, dass der Schrauber nach Erreichen des Zielmoments mit bis zu 5 zusätzlichen Impulsen weiterarbeitet, um bei speziellen Schraubfällen eine genauere Verschraubung zu garantieren.
- ✓ **Impulslimits.** Für die Überwachung einer Verschraubung sowie des Zustands eines Schraubers kann ein Grenzwert für die Impulszahl eingegeben werden. Dieser warnt sowohl vor einer fehlerhaften Verschraubung als auch vor dem Verschleiß des Impulsöls.
- ✓ **Bis zu 8 Arbeitsgänge einstellbar.** Pro Schrauber sind acht unterschiedliche Parametersätze einstellbar, die individuell mit externen Signalen gekoppelt werden können, z.B. Nußkasten oder Bandsteuerung.
- ✓ **Analysefunktionen integriert.** In der mitgelieferten PC Software lassen sich CP und CPK Werte sowie andere Standardauswertungen leicht erstellen. Damit hat man sofortige Rückmeldung über die Qualität der Verschraubungen.
- ✓ **Schraubfallanalyse.** Die Anzeige der Verschraubungskurve auf Knopfdruck ermöglicht eine optimale Analyse des Schraubfalls beim Setup oder später beim Betrieb.
- ✓ **Optische Auswertungen.** Das großflächige Touch Panel Display dient sowohl der Visualisierung von Schrauberergebnissen, Verschraubungskurven und Parametern als auch der direkten Eingabe von Einstellungen.



UEC-4800 Touch Panel Variante mit großflächiger Anzeige



UEC-4800 Standardvariante mit LED Anzeige und Menü



UEC-5500 zum Anschluss von 4 Schraubern