

# Impulsschrauber - Pistolenform

5,5 - 230 N.m



UL-40



UL-50D



UL-70



UL-100



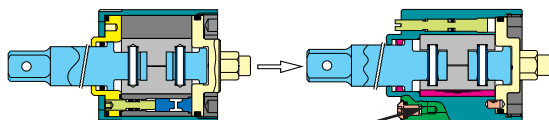
UL-130

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m <sup>3</sup> /min
		6 bar N.m	5 bar N.m		6 bar min <sup>-1</sup>	5 bar min <sup>-1</sup>					
UL-30D	M5	6-12	5,5-10,5	1/4 *	5700	5400	0,70	135	20,5	75	0,20
UL-30	M5	6-12	5,5-10,5	3/8	5700	5400	0,70	131	20,5	75	0,20
UL-40D	M5-6	11-20	9-17	1/4 *	6100	5800	0,70	135	20,5	75	0,20
UL-40	M5-6	13-22	11-20	3/8	6100	5800	0,70	131	20,5	75	0,20
UL-50D	M6-8	18-28	16-25	1/4 *	6400	6100	0,77	144	22,0	78	0,30
UL-50	M6-8	22-35	20-32	3/8	6400	6100	0,77	137	22,0	78	0,30
UL-60D	M8	22-35	20-32	1/4 *	7000	6700	0,82	142	22,0	80	0,40
UL-60	M8	32-50	30-45	3/8	7000	6700	0,82	137	22,0	80	0,40
UL-70	M8-10	40-65	36-60	3/8	5700	5400	0,95	149	23,0	80	0,45
UL-80	M10-12	45-70	40-55	3/8	5900	5600	1,15	162	26,0	80	0,48
UL-90	M10-12	60-100	55-90	1/2	6000	5700	1,30	168	27,0	82	0,53
UL-100	M12	80-130	72-120	1/2	5400	5100	1,66	175	29,5	80	0,58
UL-130	M14	110-160	90-145	1/2	4400	4200	2,30	195	32,0	83	0,65
UL-150	M16	150-230	135-210	3/4	3800	3500	3,00	213	36,0	84	0,70

\* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 6mm bis UL-50 Serie, ab UL-60 9mm.

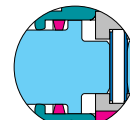
URYUs Impulszelle mit "One-Piece"-Ölzylinder verbessert die Dichtungseigenschaften und die Leistungsausbeute. Weniger Bauteile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit.



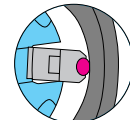
Herkömmliche Impulszelle

URYUs One-Piece Impulszelle mit Ölzylinder und vorderer Zylinderplatte aus einem Stück

Ein speziell entwickelter SU-Ring verbessert die Abdichtung der Antriebsspindel. Dichtwalzen erhöhen die Leistungsübertragung der Impulszelle.



SU-Ring



Dichtwalzen

# Impulsschrauber - Pistolenform

3 - 850 N.m



UX-500



UX-1400



UX-ST800

Stehbolzensetzer mit Druck/Zug Umsteuerung



UX-700

UXR-3000S



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achsen- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m <sup>3</sup> /min
		6 bar N.m	5 bar N.m		6 bar min <sup>-1</sup>	5 bar min <sup>-1</sup>					
U-350D	M3-4	3,5-5,8	3-5	1/4 *	10500	10000	0,77	154	22,0	74	0,15
U-410D	M4-5	7-10	6-8,5	1/4 *	10500	10000	1,00	188	22,0	70	0,15
U-410	M4-5	7-10	6-8,5	3/8	10500	10000	1,00	177	22,0	70	0,15
UX-450D	M5	8-14	6,8-12	1/4 *	9500	9000	0,85	152	22,0	65	0,20
UX-450	M5-6	9-15	7,7-13	3/8	9500	9000	0,85	147	22,0	65	0,20
UX-500D	M5-6	13-20	11-17	1/4 *	9300	9000	0,87	152	22,0	70	0,25
UX-500	M5-6	15-25	13-21	3/8	9300	9000	0,87	147	22,0	70	0,25
UX-612D	M6-8	16-28	13,5-24	1/4 *	9300	9000	0,95	165	22,5	75	0,32
UX-612	M6-8	20-35	17-30	3/8	9300	9000	0,95	160	22,5	75	0,32
UX-700D	M8	20-36	17-31	1/4 *	9000	8700	1,38	174	25,5	72	0,35
UX-700	M8	25-45	21-38	3/8	9000	8700	1,38	169	25,5	72	0,35
UX-800	M8-10	35-60	30-51	3/8	9000	8500	1,70	175	28,0	75	0,40
UX-900	M10	45-75	38-64	1/2	7600	7300	1,88	181	30,0	75	0,42
UX-1000	M10-12	50-95	43-81	1/2	6800	6500	2,20	187	33,0	75	0,51
UX-1300	M12-14	80-130	68-110	1/2	6200	5800	2,70	205	36,0	77	0,55
UX-1400	M14	100-160	85-135	1/2	5300	5000	3,20	224	40,0	79	0,60
UX-1620	M14-16	120-190	100-160	3/4	5000	4700	3,60	241	40,0	82	0,65
UXR-1820	M16-18	160-250	135-215	3/4	4600	4400	4,10	242	42,0	84	0,75
ALPHA-160	M18	160-270	140-220	3/4	3700	3500	3,80	245	40,0	84	0,90
ALPHA-180	M18-20	270-350	250-320	3/4	3500	3300	4,70	250	42,0	84	0,95
UXR-2000	M18-20	300-450	255-385	3/4	4200	4000	6,50	282	47,0	85	0,90
UXR-2000S	M18-20	300-450	255-385	3/4	4200	4000	7,00	340	47,0	85	0,90
UXR-2400S	M24	400-650	340-550	1	4000	3700	11,00	385	55,0	85	1,00
UXR-3000S	M30	500-850	425-725	1	4400	4200	13,30	455	62,0	85	1,05

## Stehbolzensetzer

UX-ST800	M8-10	35-55	30-47	3/8	7300	7000	1,75	195	28,0	75	0,30
UX-ST1000	M10-12	50-90	43-77	1/2	6300	6000	2,50	210	33,0	75	0,48

\* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.

Anschlussgewinde R 1/4", ab UXR-1820 bis UXR-2000S (einschl. ALPHA-160, -180) R 3/8", ab UXR-2400S R1/2".

Empfohlener Schlauch-Ø (ID) U-350D bis UX-500(D) 6mm, ab UX-612(D) bis ALPHA-140 sowie ALPHA-160 9mm, ab UXR-1820 13mm.

# Impulsschrauber - Gerade Form

2,1 - 130 N.m



UL-40SD



UX-500C



UL-50SD



UX-800C



UL-60S



UX-1300C



Schnellwechselfutter 1/4"  
Sechskant (Form E 6,3 bei allen  
Schrauben mit Code "D")



U-Impulseinheit mit  
einer Treibplatte



Impulseinheit  
mit zwei Treibplatten  
bei UX- und UL-Serie

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m <sup>3</sup> /min
		6 bar N.m	5 bar N.m		6 bar min <sup>-1</sup>	5 bar min <sup>-1</sup>					
UL-30S	M5	6-12	5,5-10,5	3/8	5000	4700	0,62	205	20,5	72	0,23
UL-30SD	M5	6-12	5,5-10,5	1/4 *	5000	4700	0,62	209	20,5	75	0,23
UL-40S	M5-6	11-22	11-20	3/8	5000	4700	0,62	205	20,5	72	0,23
UL-40SD	M5-6	9-20	9-17	1/4 *	5000	4700	0,62	209	20,5	75	0,23
UL-50S	M6-8	22-35	20-32	3/8	6400	6100	0,74	208	22,0	78	0,35
UL-50SD	M6-8	18-28	16-25	1/4 *	6400	6100	0,74	214	22,0	78	0,35
UL-60S	M8	32-50	30-45	3/8	6700	6400	0,77	209	22,0	80	0,45
UL-60SD	M8	22-35	20-32	1/4 *	6700	6400	0,77	212	22,0	80	0,45
UL-70S	M8-10	36-60	36-60	3/8	5400	5100	0,87	223	23,5	84	0,40
U-310SD	M3-4	2,5-3,1	2,1-2,6	1/4 *	11000	10000	0,62	222	18,0	74	0,15
U-350SD	M3-4	3,5-5,8	3,0-5,0	1/4 *	10500	10000	0,71	238	22,0	74	0,15
U-410SD	M4-5	7-10	6,0-8,5	1/4 *	10500	10000	0,80	240	22,0	70	0,15
U-410S	M4-5	7-10	6,0-8,5	3/8	10500	10000	0,80	239	22,0	70	0,15
UX-450SD	M5	8-14	6,8-12	1/4 *	9500	9000	0,80	239	22,0	67	0,20
UX-450S	M5-6	9-15	7,7-13	3/8	9500	9000	0,80	234	22,0	67	0,20
UX-500SD	M5-6	13-20	11-17	1/4 *	9300	9000	0,92	244	22,0	70	0,25
UX-500S	M5-6	15-25	13-21	3/8	9300	9000	0,92	239	22,0	70	0,25
UX-612SD	M6-8	16-28	13,5-24	1/4 *	9300	9000	1,00	253	23,3	75	0,32
UX-612S	M6-8	20-35	17-30	3/8	9300	9000	1,00	248	23,3	75	0,32
UX-700SD	M8	20-36	17-31	1/4 *	9000	8700	1,27	249	26,5	78	0,35
UX-700S	M8	25-45	21-38	3/8	9000	8700	1,27	244	26,5	78	0,35
UX-800S	M8-10	35-60	30-51	3/8	9000	8500	1,48	250	35,5	75	0,40
UX-900S	M10	45-75	38-64	1/2	7600	7300	1,80	310	37,5	75	0,42
UX-1000S	M10-12	50-95	43-81	1/2	6800	6500	2,10	320	39,0	75	0,51
UX-1300S	M12-14	80-130	68-110	1/2	6200	5800	2,55	336	42,0	77	0,55

\* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.

Anschlussgewinde R 1/4".

Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 6 mm für UL-30S bis UL-50S sowie U-310SD bis UX-500S, 9mm ab UL-60S und UX-612SD.

# Impulsschrauber - Winkelkopf

11 - 80 N.m



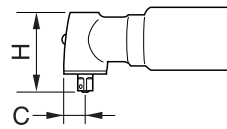
ALPHA-70C



UX-500C



UX-1000C



Maß H = Winkelkopfhöhe, siehe Tabelle.

Maß C

UX-500C	15,0 mm	ALPHA-70C	18,0 mm
UX-612C	16,0 mm	UX-900C	18,0 mm
UX-700C	16,0 mm	ALPHA-70CH	22,0 mm
UX-800C	18,0 mm	UX-1000C	21,5 mm

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub- Ø mm	Drehmoment		Spindel Zoll	Drehzahl		Gewicht kg	Länge mm	Winkel- kopfhöhe mm	Geräusch db(A)	Luftbedarf m <sup>3</sup> /min
		6 bar N.m	5 bar N.m		6 bar min <sup>-1</sup>	5 bar min <sup>-1</sup>					
UX-500C	M5-6	13-20	11-17	3/8	9300	8800	1,28	270	59,5	82	0,25
UX-612C	M6	16-28	13,5-24	3/8	9800	9300	1,38	283	59,5	85	0,32
UX-700C	M8	20-36	17-31	3/8	9500	9000	1,67	273	62,0	85	0,35
UX-800C	M8-10	29-43	25-36	3/8	9000	8500	1,93	285	70,0	86	0,40
ALPHA-70C	M8-10	28-45	25-40	3/8	6300	6000	1,77	266	69,0	82	0,45
UX-900C	M10	35-55	30-47	3/8	7600	7300	2,25	338	70,0	90	0,42
ALPHA-70CH	M10-12	50-76	45-68	1/2	3600	3400	2,00	282	76,5	82	0,45
UX-1000C	M10-12	50-80	43-68	1/2	6800	6600	3,05	365	80,0	90	0,51

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) UX-500C 6mm, ab UX-612C 9mm.

Das Modell UX-612A besitzt einen Winkelkopf, der um 125° gekröpft ist. Die Länge beträgt 297 mm. Die weiteren technischen Daten sind mit dem Modell UX-612C identisch.

## WARTUNG von Impulsschraubern



Impulsschrauber müssen regelmäßig gewartet werden. Da die Kraft über das Öl, das sich in der Impulszelle befindet, übertragen wird, sollte dieses Öl in regelmäßigen Abständen getauscht werden. Eine Neubefüllung ist abhängig vom Einsatzfall und dem daraus resultierenden Verschleiß des Öls. Je nach Modell kann das Öl ca. 100.000 bis 150.000 Schraubzyklen halten, bevor es ausgetauscht werden sollte. Falls ein Schraubfall den Schrauber mehr als 15-20 Pulse beansprucht, kann der Austausch auch wesentlich früher erforderlich werden.

Die korrekte Befüllung der Impulseinheit ist zwingend für den problemlosen Betrieb des Werkzeugs. Vakuumbefüllstationen unserer MVE Reihe ermöglichen eine Befüllung ohne Luftabschluss. Weitere Spezialwerkzeuge und Vorrichtungen sind für die korrekte Montage und Demontage erhältlich.