

SCHLAG- SCHRAUBER

Werkzeuge für höchste Ansprüche



MINT

Leistungsbereich

90 – 17.000 N.m



UW-140PR



UW-140PRL



UW-140PR



UW-220P



UW-381



UW-032S



UW-032SLA

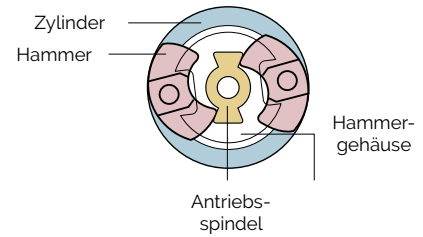


UW-22S

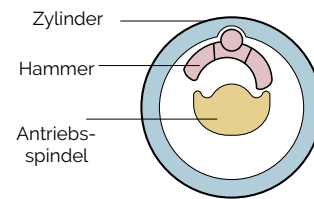


UW-401L

Doppelhammer-Schlagwerk

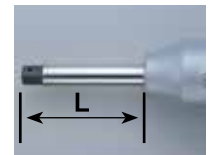


Schwinghammer-Schlagwerk



Modell L in mm

UW-140PRL	74
UW-220PL	156
UW-251PL	151
UW-381L	200
UW-381PL	200
UW-401L	195



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht** kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luftver- brauch m ³ /min
Schwinghammer, Pistole (P), Gerade Ausführung, als (L) mit verlängerter Spindel								
UW-140PR(WR)	M12	1/2	6500	2,70	190	30,0	93	0,70
UW-220P	M19	3/4	5500	4,40	225	42,0	95	0,70
UW-251P	M25	1	5500	8,00	275	48,0	95	0,80
UW-381	M38	1	4700	9,50	355	55,0	100	0,90
UW-381P	M38	1	4700	9,50	276	55,0	99	0,90
Doppelhammer, Pistole (D) oder Gerade Ausführung für schwere bis extreme Anforderungen, als (L) mit verlängerter Spindel								
UW-22S	M22	3/4	4000	7,90	357	46,0	103	0,75
UW-022S	M22	3/4	3800	7,65	477	46,0	103	0,75
UW-32SLA	M32	1	3500	11,70	390	59,0	109	0,90
UW-032S	M32	1	3500	11,60	304	58,0	109	1,15
UW-401	M38	1	3200	15,10	421	60,0	110	1,20
UW-550	M56	1 1/2	3500	36,00	525	75,0	112	2,20
UW-75S	M76	1 3/4	1400	56,00	668	91,0	112	3,20

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.

Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm für UW-140PR, 13 mm für UW-220P bis UW-401, 19 mm für UW-550 und UW-75S

Leistungsbereich

2 – 300 N.m



US-350W



US-450WB



US-5W



US-6W



US-45W



US-350PW



US-450PW



US-5PW



US-6PW



US-652PW

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht** kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Winkel- kopf H/C in mm	Geräusch db(A)	Luftver- brauch m ³ /min
Doppelhammer mit Schnellwechselfutter 1/4", Pistole, (US-350PW: Schwinghammer)									
US-350PW**	M4	1/4 *	16000	0,53	121	17,0	-	81	0,20
US-450PW**	M5	1/4 *	11000	0,75	149	17,0	-	79	0,20
US-652PW	M6	1/4 *	9300	0,85	155	23,0	-	79	0,25
Doppelhammer mit Schnellwechselfutter 1/4", Gerade Ausführung (US-350W: Schwinghammer)									
US-350W**	M4	1/4 *	14000	0,40	168	17,0	-	70	0,20
US-45W**	M5	1/4 *	11000	0,52	182	17,0	-	80	0,20
US-450WB**	M5	1/4 *	10500	0,55	161	19,0	-	80	0,20
US-5W**	M5	1/4 *	9500	0,75	168	22,0	-	82	0,20
US-6W**	M6	1/4 *	10000	0,80	175	23,0	-	85	0,30
Doppelhammer, Pistole, Abluft über Handgriff									
UW-6SLRK	M6	3/8	8500	0,97	169	22,0	-	92	0,35
UW-6SLRDK	M6	1/4 *	8500	1,00	177	22,0	-	92	0,30
UW-6SHBRK	M8	3/8	7300	1,36	153	24,0	-	91	0,35
UW-6SHBRDK	M8	1/4 *	7300	1,40	160	24,0	-	91	0,30
UW-9SRK	M10	1/2	7000	1,79	173	28,0	-	93	0,45
UW-13SRK	M13	1/2	6000	2,61	205	34,0	-	95	0,45
Doppelhammer, Gerade Ausführung, schallgedämpft									
UW-6SSLRK	M6	3/8	8500	0,87	212	21,0	-	90	0,30
UW-6SSLRDK	M6	1/4 *	8500	0,90	227	22,0	-	90	0,30
UW-6SSHRK	M8	3/8	7300	1,26	228	24,0	-	91	0,35
UW-6SSHRDK	M8	1/4 *	7300	1,30	238	24,0	-	91	0,35
Doppelhammer, Winkelkopf-Ausführung									
UW-6ASLRK	M6	3/8	6500	1,14	260	15,0	135°	92	0,30
UW-6CSLRK	M6	3/8	8000	1,17	238	14,0	59,5 / 13,5	93	0,30
UW-6CSHRK	M8	3/8	7300	1,71	256	19,0	65,0 / 17,5	94	0,30
UW-9CSRK	M10	1/2	6300	2,78	363	28,0	85,0 / 21,5	97	0,45
Doppelhammer, Pistole, einstellbar									
UW-61ERK	M8	3/8	7300	1,51	154	30,0	-	91	0,35
UW-61ERDK	M8	1/4 *	7300	1,55	164	30,0	-	91	0,35
UW-101ERK	M10	1/2	5500	2,27	185	36,0	-	96	0,45
UW-131ERK	M13	1/2	5500	2,97	210	38,0	-	97	0,55
UW-161ERK	M16	3/4	3800	4,10	215	42,0	-	96	0,65

*1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter.

**Empfohlener Fließdruck 4 bar. Alle sonstigen Angaben bei 6 bar Fließdruck. Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

© MINT 2019

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

