

IQI SERIE GESTEUERTE EC-SCHRAUBER

Flexible Schraubensysteme für niedrige Drehmomente

sensorgesteuert - stromgesteuert



MINT

EC-Drehschrauber – IQI-Serie LT

Sensorgesteuert mit Messwertgeber

MINT

IQi-SERIE



SPEZIFIKATIONEN - Serie mit Messwertgeber

Aktivierung	Modell-Nummer	Drehmoment (Nm)	U/MIN	Gewicht g	Antrieb Typ	Länge mm	Seite zu Mitte (mm)
Hebel-Start	IQI2LT0017TQ4	0,02-0,17	50-1500	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LT0017TM4	0,02-0,17	50-1500	460	Halbmond	243	25,5
	IQI2LT0050TQ4	0,1-0,5	20-1000	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LT0100TQ4	0,2-1	20-1000	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LT0200TQ4	0,4-2	20-800	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LT0250TQ4	0,5-2,5	20-525	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI4LT0500TQ4	2-5	20-900	850	1/4" Skt.	248	30,5
	IQI4LT1000TQ4	4-10	10-500	850	1/4" Skt.	248	30,5
	IQI4LT1500TQ4	5-15	10-300	850	1/4" Skt.	248	30,5
Schub-Start / Hebel-Start	IQI2LT0017PQ4	0,02-0,17	50-1500	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LT0017PM4	0,02-0,17	50-1500	490	Halbmond	269	25,5
	IQI2LT0050PQ4	0,1-0,5	20-1000	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LT0100PQ4	0,2-1	20-1000	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LT0200PQ4	0,4-2	20-800	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LT0250PQ4	0,5-2,5	20-525	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI4LT0500PQ4	2-5	20-900	880	1/4" Skt.	272	30,5
	IQI4LT1000PQ4	4-10	10-500	880	1/4" Skt.	272	30,5
	IQI4LT1500PQ4	5-15	10-300	880	1/4" Skt.	272	30,5

ZUBEHÖR

Modell	Beschreibung
Kabel*	
IQI-CABLE-2M	IQi Kabel 2 Meter
IQI-CABLE-5M	IQi Kabel 5 Meter
Controller*	
IQI11-FM	IQi-Serie Controller mit Feldbus- und MES-Anbindung
*Kompatibel mit allen Werkzeugen der IQi-Serie	
Stromversorger	
IQI-PS-1	Werkzeuge zwischen 0,02-2,5 Nm
IQI-PS-2	Werkzeuge zwischen 5-15 Nm

EC-Drehschrauber – IQI-Serie LC

Stromgesteuerte Serie

Die Schrauber der stromgesteuerten Serie LC haben alle dieselben Features wie die Serie LT mit Messwertaufnehmer, schalten aber über Stromstärkemessung ab.

Steuerung IQI11-FM mit Feldbus und MES Anbindung (z. B. Open Protocol)

Alle Schrauber der IQI Serien sind ESD geschützt und haben eine einstellbare Neigungswinkelkontrolle - Tilt-Control



SPEZIFIKATIONEN - Stromgesteuerte Serie

Aktivierung	Modell-Nummer	Drehmoment (Nm)	U/MIN	Gewicht g	Antrieb Typ	Länge mm	Seite zu Mitte (mm)
Hebel-Start	IQI2LC0017TQ4	0,02-0,17	50-1500	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LC0017TM4	0,02-0,17	50-1500	460	Halbmond	243	25,5
	IQI2LC0050TQ4	0,1-0,5	20-1000	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LC0100TQ4	0,2-1	20-1000	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LC0200TQ4	0,4-2	20-800	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI2LC0250TQ4	0,5-2,5	20-525	460	1/4" Skt.	243	25,5
	IQI4LC0500TQ4	2-5	20-900	850	1/4" Skt.	248	30,5
	IQI4LC1000TQ4	4-10	10-500	850	1/4" Skt.	248	30,5
	IQI4LC1500TQ4	5-15	10-300	850	1/4" Skt.	248	30,5
Schub-Start / Hebel-Start	IQI2LC0017PQ4	0,02-0,17	50-1500	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LC0017PM4	0,02-0,17	50-1500	490	Halbmond	269	25,5
	IQI2LC0050PQ4	0,1-0,5	20-1000	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LC0100PQ4	0,2-1	20-1000	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LC0200PQ4	0,4-2	20-800	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI2LC0250PQ4	0,5-2,5	20-525	490	1/4" Skt.	269	25,5
	IQI4LC0500PQ4	2-5	20-900	880	1/4" Skt.	272	30,5
	IQI4LC1000PQ4	4-10	10-500	880	1/4" Skt.	272	30,5
	IQI4LC1500PQ4	5-15	10-300	880	1/4" Skt.	272	30,5

ZUBEHÖR

Modell	Beschreibung
Kabel*	
IQI-CABLE-2M	IQi Kabel 2 Meter
IQI-CABLE-5M	IQi Kabel 5 Meter
Controller*	
IQI11-FM	IQi-Serie Controller mit Feldbus- und MES-Anbindung
<i>*Kompatibel mit allen Werkzeugen der IQi-Serie</i>	
Stromversorger	
IQI-PS-1	Werkzeuge zwischen 0,02-2,5 Nm
IQI-PS-2	Werkzeuge zwischen 5-15 Nm

Erweiterte Funktionen der IQi-Serie

erweiterte Anzugsüberwachung

Programmieren Sie erweiterte Strategien für Drehmoment, Winkel, vorherrschendes Drehmoment und Setzdrehmoment.

Vorteil: Die Bediener können häufige Anzugsfehler in Echtzeit erkennen, vermeiden und so zeitaufwändige Nacharbeit und Qualitätskosten reduzieren.



iQ Stop: Der fortschrittliche Shiftdown-Modus von Ingersoll Rand® ermöglicht einen nahtlosen Übergang von der Senkdrehzahl zur endgültigen Anzugsdrehzahl ohne Anhalten.

Vorteil: Im Vergleich zu herkömmlichen Shiftdown-Methoden definiert iQ Stop das Verschrauben neu, indem es einen schnelleren, effizienteren und hochpräzisen Verschraubungsprozess bietet, der den Herstellern hilft, den Output zu maximieren, ohne die Qualität zu beeinträchtigen

Steuerung des Neigungswinkels

Mit der branchenweit ersten konfigurierbaren Neigungswinkelsteuerung programmieren Sie den Arbeitsbereich, um eine präzise Ausrichtung des Werkzeugs im richtigen Winkel zur Schraubstelle zu gewährleisten

Vorteil: Es wird sichergestellt, dass jedes Befestigungselement mit optimaler Ausrichtung des Werkzeugs angebracht wird, um ein Überdrehen oder Verkanten zu vermeiden, die Verbindung nicht zu beschädigen und kostspielige Nacharbeiten zu minimieren.



Warum iQ Stop?

Sofortiger Übergang - Keine Pausen, nur sanfte, kontrollierte Geschwindigkeitsanpassungen.

Schnellere Zykluszeiten - Steigert die Produktivität durch Verkürzung der Zykluszeit.

Hohe Genauigkeit - Gewährleistet eine präzise Drehmomentanwendung mit reduziertem Überziehen.

Optimiert für Effizienz - Entwickelt für Hochgeschwindigkeits-Fertigungslinien, bei denen jede Sekunde zählt.

**Getestet unter Laborbedingungen*

Software



64
JOBS



32
PSETs



**Benutzer-
Management**



**Webbasierte
Programmierung**

**Nicht
Erforderlich**



- PC-Software
- PC-Lizenz

- ✓ Schnelle Navigation zur Einrichtung von PSET und Job
- ✓ Darstellung von Zyklusergebnissen in hoher Genauigkeit
- ✓ Logische Regeln für die JOB-Sequenzierung
- ✓ Erweiterte Shiftdown-Strategien
- ✓ Übertragung der Live-Kurven
- ✓ Steuerung des Neigungswinkels
- ✓ Barcode-Funktion: USB, Seriell, Ethernet
- ✓ Uneingeschränkte Programmierung über Controller oder Webbrowser
- ✓ Eingebettete, kontextspezifische Hilfe
- ✓ Mehrsprachige Unterstützung

Integrierter Datenspeicher

- ✓ Herausnehmbare SSD-Karte speichert ALLE Einstellungen und Daten
- ✓ Vollständige Controller-Einstellungen und Datenwiederherstellung durch SSD-Tausch
- ✓ Vollständige USB-Backup- und Wiederherstellungsfunktion

1 Mio.

Verschraubungsergebnisse

Konnektivität

2

Feldbus-
Protokoll
Optionen

Ethernet IP, ProfiNet

2

MES-
Protokoll
Optionen

Open Protocol, ToolsNet

Hardware



2

Werkzeug-Familien
sensorgesteuert &
stromgesteuert



4

USB 2.0 x 2
USB 3.0 x 2



7"

Farbiger
kapazitiver
Touchscreen



2

Ethernet Ports



1

Serieller
Port



DIO Box
QC-DIO-8CH

8 Eingänge / 8 Ausgänge mit zuweisbaren Funktionen, integrierte 24V Stromversorgung, mit USB Anschluss



USB-Seriell Adapter
QC-ADAPT-1

Zum Adaptieren von seriellen Peripheriegeräten



Steckschlüssel-Selektor
QC-SKTR

4-fach für Steckschlüssel, mit USB Anschluss



Barcode Scanner
QC-BC-SCAN-WL – kabellos
QC-BC-SCAN-1 – mit Kabel, für starke Belastung
QC-BC-SCAN-2 – mit Kabel, für normale Belastung.
Alle mit USB Anschluss



Signalsäule
QC-TL-4

4 LEDs: Rot, Orange, Grün, Blau, mit USB Anschluss



Bit-Selektor
IC-BIT-8

8-fach für Schrauberbits
Muss an **QC-DIO-8CH** Box angeschlossen werden. Passendes Anschlusskabel:
IC-19PIN-10M (10 m)
oder **IC-19PIN-5M** (5 m)

Werkzeugköcher

Für die ordentliche Ablage von Werkzeugen sind Köcher optimal geeignet und vielseitig einsetzbar. Die zusätzliche Aussparung an der Vorderseite verhindert ein ungewolltes Betätigen. Mit dem optionalen Bügel kann ein Köcher individuell befestigt werden.



Die Werkzeugköcher sind passend für die IQI Werkzeuge. Sie sind aus robustem Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR) hergestellt, sind beständig gegenüber Ölen und Fetten und enthalten kein Silikon.

852-B
Befestigungsbügel (optional)
für alle Werkzeugköcher
inkl. Befestigungsschrauben

Art.Nr.	Max. Gehäuse-Ø	Außen-Ø	Aussparung	Höhe	Passend für
852-644-1	48	80	38	100	IQI Serie

Angaben in mm

MINT Bit-Selektor BTB

Der MINT BTB Bit-Selektor ist optimal abgestimmt auf die Anforderungen in der industriellen Produktion. Die interne Elektronik bietet eine Auswahl an Verdrahtungsmöglichkeiten und Erweiterungen. Die Kunststoffeinsätze sind einzeln und einfach anzupassen. Eine spezielle Folie schützt die Sensoren und beinhaltet die Anzeige LEDs. Durch einfaches Verbinden eines Masters mit einem Slave kann man 12-fach Selektoren realisieren ohne einen Mehraufwand an Verkabelung zu haben. Die Verbindung zur Steuerung wird vom Master über nur ein Kabel realisiert.



- 8-fach Bit-Selektor mit einzeln abnehm- und anpassbaren Einsätzen
- Master und Slave Varianten
- 8-fach und 12-fach Selektoren realisierbar
- Umschaltbar auf direkte oder binäre Verdrahtung
- Nur ein Kabel zwischen Master und Steuerung
- LED Anzeige direkt an jedem Steckplatz
- 5 verschiedene Modi einstellbar je nach Steuergerät



BTB-8B-M 8-fach Master Bitselektor an Steuerung

BTB-4S 4-fach Slave Erweiterung auf 12-fach Bitselektor (nur zusammen mit Master)



Anschlusskabel bzw. Verbindungskabel sind im Lieferumfang enthalten
Direkter Anschluss an die Eingänge der IQ11-FM Steuerung ist in binärer Einstellung möglich.

© MINT 2025

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 8936
Fax: +36 - 1 - 431 - 8937
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

 *Authorized Distributor of*
Ingersoll Rand.

MINT