

QC SERIE

Akku-Abschalterschrauber

Präzise Schrauber für industrielle Anwendungen



MINT



QC-BAUREIHE

KUPPLUNGSWERKZEUGE

EINFACH PRÄZISE



Die Kupplungswerkzeuge der QC-Serie sind auf robuste Leistung ausgelegt und für mehr als 500.000 Zyklen in anspruchsvollen Montageumgebungen konzipiert, um Präzision bei jeder Verschraubung zu gewährleisten. Die Werkzeuge können über die INSIGHT™ Connect App programmiert werden, um die schnelle und einfache Programmierung von erweiterten Parametern zu ermöglichen. Damit lassen sich weitere spezifische Anwendungsanforderungen erfüllen.

Die QC-Serie nutzt das bewährte Kupplungsdesign von Ingersoll Rand® und bietet Genauigkeit und Haltbarkeit für kundenkritische Anwendungen. Der ausgewogene und ergonomische Aufbau trägt zur Verringerung von Ermüdungserscheinungen bei, während der berührungslose Auslöser mit zwei Geschwindigkeiten und die Statusleuchte ein klares Feedback für einen reibungslosen, genauen und effizienten Betrieb liefern.



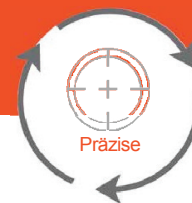
Einfach zu bedienen

- 360° Statuslicht bei Pistolenwerkzeugen und Statuslicht bei Winkelwerkzeugen bei Winkelwerkzeugen
- Erweiterte programmierbare Parameter mit dem INSIGHT™ Connect Mobile App
- Kabellose Plattform mit einem Akku IQV20™



Auf Langlebigkeit ausgelegt

- Hält bis zu 500k Zyklen in einer großvolumigen Montageumgebung



Präzises Arbeiten

- Bewährtes Kupplungsdesign erreicht Cmk >1,67 bei +/- 10% Genauigkeit
- Abschließbare, manipulationssichere Kupplung liefert bis zu 30 Nm Drehmoment
- Programmierbare Drehzahl hilft bei der Anpassung des Werkzeugs an anwendungs spezifische Anforderungen

QC-BAUREIHE



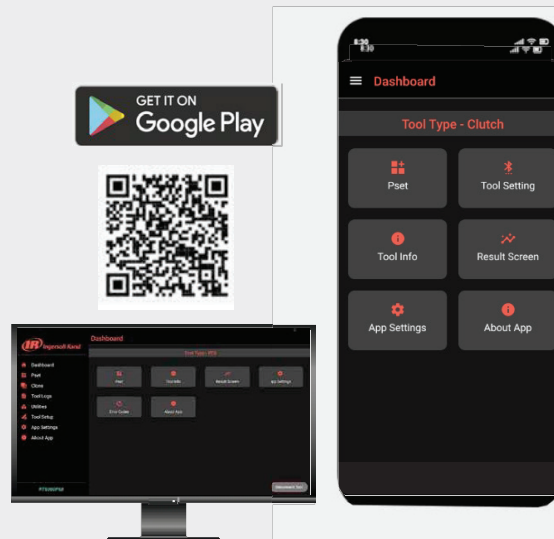
- Rundown und Zyklusverzögerung
Anzugsgeschwindigkeit
- Anzugsrichtung
- Linkslauf
deaktivieren
- Sanfter Start
- Rehit-Erkennung
- Shiftdown-Bedingung



EINBLICK™ CONNECT APP

Verbesserte Betriebszeit und Produktivität mit erweiterten programmierbaren Parametern

Mit den Kupplungswerkzeugen der QC-Serie können die Benutzer auf einfache Weise weitere Parameter konfigurieren, um das Werkzeug für jede spezifische Anwendung anzupassen. Programmierbare Drehzahlregelung und andere fortschrittliche Parameter rationalisieren den Betrieb, reduzieren Ausfallzeiten und erhöhen die Produktivität, selbst bei den komplexesten Aufgaben.



Behalten Sie die Kontrolle über Ihre Schraubprozesse mit der

INSIGHT™ Connect App

Das Einrichten von Werkzeugen und die erweiterte Programmierung erfolgt intuitiv mit der INSIGHT™ Connect App. Programmieren Sie die Werkzeuge der QC-Serie über eine USB-C-Verbindung auf mobilen oder Desktop-Anwendungen und machen zusätzliche Technischulungen, spezielle Software oder Netzwerkberechtigungen überflüssig.



Freilauf-Phase

Anzugsphase

Werkzeug-Parameter

Anzugsrichtung: Wahlweise im oder gegen den Uhrzeigersinn

Drehzahl (RPM): Legen Sie die freie Drehzahl des Werkzeugs fest, bevor Sie für den Endanzug herunterschalten.

Winkelverschiebung beim Anzug: Definieren Sie die Verschiebung von der Freilauf- zur Anzugsphase basierend auf einem vordefinierten Wert des Drehwinkels, bis zu 18.000°

Zeitverschiebung beim Anzug: Definieren Sie die Verschiebung von Freilauf- zur Anzugsphase nach Zeitdauer um bis zu 3 Sekunden

Drehzahl (programmierbare RPM): Die Werkzeugdrehzahl wird nach dem schnellen Freilauf auf einen benutzerdefinierten Wert eingestellt, um durch langsamere Drehzahl ein präzises und kontrolliertes Anziehen zu gewährleisten.

Erkennung von Doppelverschraubungen: Warnt den Bediener, dass ein Verbindungselement zuvor angezogen oder gefressen hat.

Wiederanlaufverzögerung bei OK-Zyklus: Einstellen eines Zeitintervalls zum Sperren des Werkzeugs nach einem OK-Schraubzyklus

Wiedereinschaltverzögerung bei NOK-Zyklus: Legen Sie ein Zeitintervall fest, um das Werkzeug nach einem NOK-Schraubzyklus zu sperren

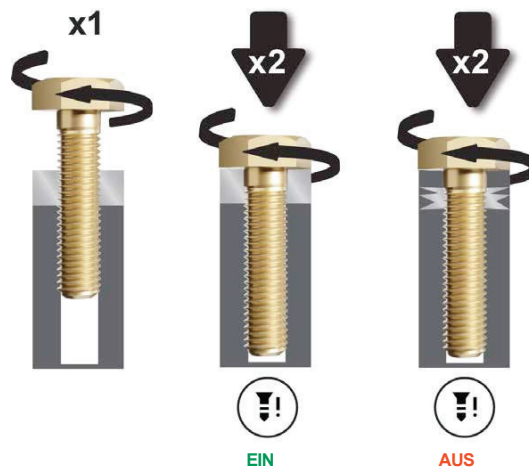
Sanftanlauf (Hochfahren der Drehzahl): Das Werkzeug fährt zu Beginn eines Zyklus langsam hoch

Rückwärtslauf sperren: Die Werkzeug arbeitet nur in der Anzugsrichtung

ERWEITERTE FUNKTIONEN

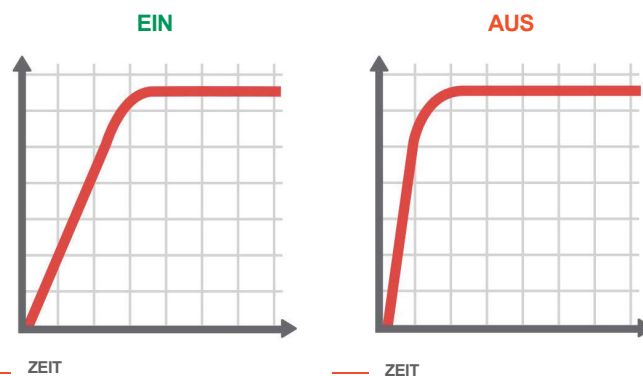
Rehit-Erkennungsmodus: Wenn das Gerät beim Starten eine hohe Last bei einer Verschraubung feststellt, schaltet der Rehit-Erkennungsmodus das Gerät sofort ab, zeigt eine Zyklusfehleranzeige an und macht den Bediener darauf aufmerksam, dass die Schraube zuvor angezogen oder gefressen hat.

Vorteil: Bei einer normalen Verschraubung gibt es eine Phase des Auslaufens, in der das Verbindungselement auf sehr geringen Widerstand stößt. Wenn in dieser Phase ein hoher Widerstand auftritt, wurde das Verbindungselement möglicherweise bereits angezogen oder es hat gefressen. Bei aktiviertem Rehit-Erkennungsmodus schaltet sich das Gerät ab, wenn es einen hohen Widerstand feststellt, und weist den Bediener darauf hin, dass man die Verschraubung untersuchen muss.



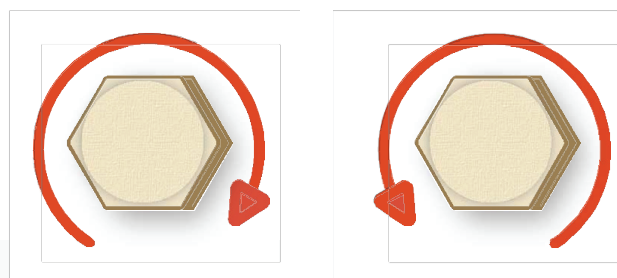
Soft-Start: Die Werkzeuggeschwindigkeit wird zu Beginn eines Zyklus allmählich erhöht.

Vorteil: Ein allmählicher Geschwindigkeitsanstieg während des Sanftanlaufs gibt dem Bediener mehr Kontrolle beim Starten der Verschraubung.



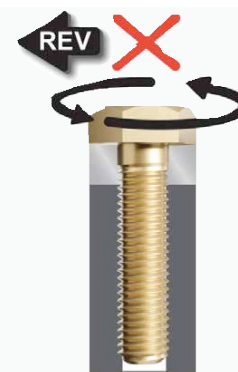
Anzugsrichtung: Kann im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn programmiert werden, um Verbindungen zu befestigen.

Vorteil: Das Werkzeug kann sowohl im Uhrzeigersinn als auch im Gegenuhrzeigersinn betrieben werden, wenn es sich im Abschaltmodus befindet.

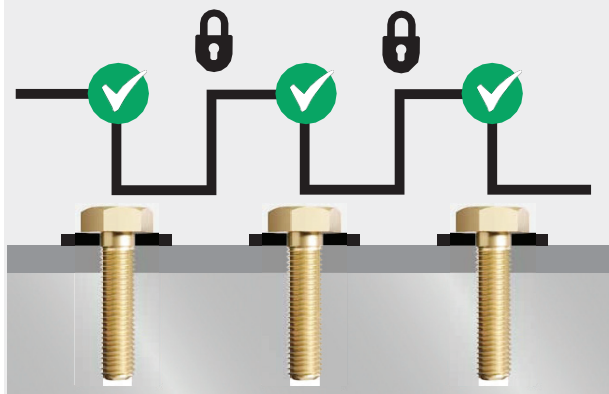


Linkslauf deaktivieren: Das Werkzeug arbeitet nur in der Anzugsrichtung.

Vorteil: Behalten Sie die Kontrolle in der Produktion, wenn das Bedienpersonal nur verschrauben muss. Wenn die Rückwärtssperre aktiviert ist, arbeitet das Gerät nur in Anzugsrichtung. Daher kann das Gerät nicht zum Entfernen von Schrauben oder für Nacharbeiten verwendet werden.



ERWEITERTE FUNKTIONEN



Wiederanlaufverzögerung bei OK/NOK-Zyklen: Die Funktion Wiederanlaufverzögerung sperrt das Werkzeug, wodurch der Auslöser für eine bestimmte Zeit deaktiviert wird, und verhindert den Betrieb, wenn ein OK- oder NOK-Anzug ausgeführt wird.

Vorteil: Bedienfehler können verringert werden, insbesondere beim schnellen Anziehen einer Reihe von Verbindungselementen. Es wird verhindert, dass dieselbe Schraube erneut angezogen wird.

Programmierbare RPM: Stellen Sie das Werkzeug so ein, dass es vom Freilauf in die Anzugsphase übergeht, wenn eine vordefinierte Bedingung vorliegt.

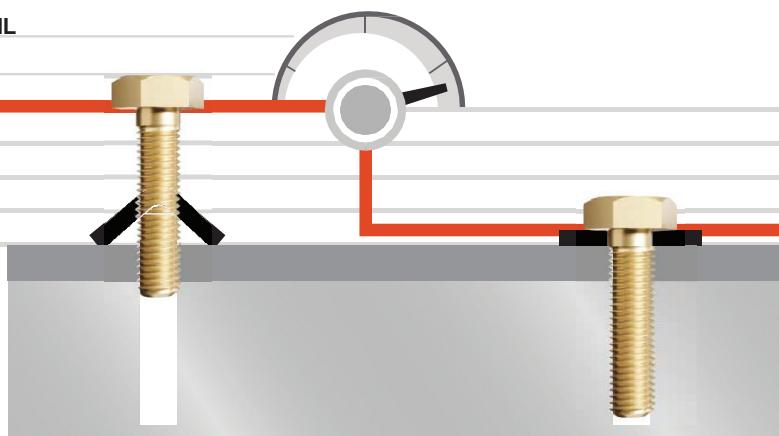
Winkelverschiebung beim Anzug: Vordefinierter Wert der Winkeldrehung, bis zu 18.000°

Zeitverschiebung beim Anzug: Vordefinierter Wert der spezifischen Zeitdauer, bis zu 3 Sekunden

DREHZAHL

700

150



Freilauf-Phase

Anziehphase

Vorteil: Programmierbare Drehzahl reduziert das Risiko einer Überdrehung. Die Beschädigung des Werkstücks wird minimiert, wenn gegen Ende des Schraubvorgangs eine langsamere Drehzahl verwendet wird.



TECHNISCHE DATEN

Spezifikationen

Modell	Werkzeug-Konfiguration	Antrieb Zoll	Drehmoment bereich (Nm)	Drehzahl (RPM)	Gewicht ohne Akku (kg)	Länge ohne Akku (mm)	Höhe ohne Akku (mm)
QCP2P02Q4	Pistole	1/4 Skt.	0.5-2	350-1160	1.04	210	208.6
QCP2P04Q4	Pistole	1/4 Skt.	1-4	350-1160	1.04	210	208.6
QCP2P08Q4	Pistole	1/4 Skt.	3-8	140-700	1.04	210	208.6
QCP2P12Q4	Pistole	1/4 Skt.	5-12	140-700	1.04	210	208.6
QCP2A30S6	Winkel	3/8 Vkt.	15-30	60-300	1.59	510	66.3

Alle Werkzeugkoffer enthalten: Werkzeug, Kupplungseinstellwerkzeug, Schutzkappe, Werkzeugaufhänger, Kalibrierungszertifikat und Handbücher.

Die QC Serie ist auch als nicht programmierbare Version und gleichen Spezifikationen unter den Modellnummern QCN erhältlich.



Darstellung mit beiliegendem Werkzeug- bzw. Bauteilschutz
 QC2P-BOOT-BL blau
 QC2P-BOOT-RD rot

Zubehör

Akku und Ladegeräte

IQV20™ Serie 20V,
2,5 Ah - Lithium-Ionen-Akku
BL2012



IQV20™ Serie 20V,
5,0 Ah - Lithium-Ionen-Akku
BL2022



IQV20™ Serie 20V Einzelakku-
Ladegerät
BC1121-EU



IQV20™ Serie 20V
Zweifach-Akkuladegerät
BC1221-EU



Mehrfach-Ladestationen auch für das Laden anderer Werkzeugakkus sind auf Anfrage erhältlich

Für die ordentliche Ablage von Werkzeugen sind Köcher optimal geeignet und vielseitig einsetzbar. Die zusätzliche Aussparung an der Vorderseite verhindert ein ungewolltes Betätigen. Mit dem optionalen Bügel kann ein Köcher individuell befestigt werden.



Die Werkzeugköcher sind passend für die IQI Werkzeuge. Sie sind aus robustem Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR) hergestellt, sind beständig gegenüber Ölen und Fetten und enthalten kein Silikon.

852-B
 Befestigungsbügel (optional)
 für alle Werkzeugköcher
 inkl. Befestigungsschrauben

Art.Nr.	Max. Gehäuse-Ø	Außen-Ø	Aussparung	Höhe	Passend für
852-645-1	66	108	39	127	QCP Serie

Angaben in mm

© MINT 2025

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 8936
Fax: +36 - 1 - 431 - 8937
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

 *Authorized Distributor of*
Ingersoll Rand.

MINT